

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-redukcyjny-cisnienia-prdm3-redukcja-w-porcje-p-do-150-bar-zamek-ng10-cetop-05-prdm3pp15lvg-p-10813.html>



Zawór redukcyjny ciśnienia PRDM3 - redukcja w porcie P, do 150 bar, zamek (NG10, CETOP 05) PRDM3PP15LVG

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	PRDM3PP15LVG
Kod producenta	PRDM3PP15LVG

Opis produktu

Zawór redukcyjny sterowany bezpośrednio **Parker PRDM3** w wersji sandwich (płykowej) utrzymuje precyzyjnie ustawione ciśnienie w wybranej części układu hydraulicznego, na poziomie niższym od ciśnienia zasilania. Ta wersja, **PRDM3PP15LVG**, ma wielkość **NG10 (CETOP 05)** i redukuje ciśnienie w porcie **P**. Zakres regulacji ciśnienia wynosi **150 bar**.

Zawór należy do modułowego systemu zaworów sandwich Parker. Ma konstrukcję z tłokiem tłumionym, bezpośrednio sterowanym, która zapewnia **szybką reakcję**, niskie wycieki i minimalną histerezę. Zawór ma budowę 3-drogową z wbudowaną funkcją upustu ciśnienia po stronie wtórnej. Dzięki temu chroni obwód o obniżonym ciśnieniu przed przekroczeniem nastawy. Maksymalne ciśnienie robocze to **315 bar**, a korpus jest wykonany ze stali, z uszczelnieniami z **FPM**. Dostępny jest **przyłącze G 1/4** do podłączenia manometru.

PRDM to zawory typu "normalnie otwarty". W stanie spoczynku przepuszczają przepływ przez port sterowany. Gdy ciśnienie za zaworem przekroczy wartość ustawioną siłą sprężyny, tłok odsuwa się od gniazda i zamyka drogę przepływu, ograniczając ilość cieczy z układu głównego. Tłok tłumiony moduluje położenie tak, by utrzymać nastawione ciśnienie w tej gałęzi. Jeśli pod wpływem sił zewnętrznych ciśnienie nadal rośnie, tłok przesuwą się dalej wbrew sprężynie i odprowadza ciecz do zbiornika. Maksymalne ciśnienie jest wtedy ograniczone do nastawy zaworu.

Zastosowanie

Zawory serii PRDM stosuje się w przemyśle, w obrabiarkach oraz w przetwórstwie gumy i opon. Nadają się do ogólnych zastosowań hydraulicznych, w obrabiarkach i prasach do opon.

Zalety

- Konstrukcja **3-drogowa** z upustem ciśnienia po stronie wtórnej
- **Szybka reakcja** i minimalna histereza dzięki bezpośrednio sterowanemu tłokowi tłumionemu
- Niskie wycieki
- Szerokie zakresy ciśnienia i precyzyjnie dobrane stopnie nastaw
- Montaż sandwich **NG10 (CETOP 05)** w modułowym systemie zaworów Parker
- Redukcja ciśnienia w porcie **P**, zakres regulacji **150 bar**, ciśnienie robocze do **315 bar**
- Przyłącze manometru **G 1/4**
- Praca w temperaturze od **-20 °C do 60 °C**, uszczelnienia **FPM**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne

Materiał korpusu	Stal
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Funkcja	Redukcja w porcie P
Przyłącze manometru	G 1/4
Maks. ciśnienie robocze	315 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Płyta pośrednia (sandwich)
Typ działania	Bezpośrednie
Przyłącze	NG10 / CETOP 05
Typ regulacji ciśnienia	Blokada cylindryczna (zamek)
Zakres regulacji ciśnienia	150 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Waga	2.6 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór ciśnieniowy sterowany bezpośrednio, seria PRDM \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór redukcyjny sterowany bezpośrednio, seria PRDM](#)