

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-redukcyjny-cisnienia-prdm3-redukcja-w-porcie-b-do-150-bar-imbus-ng10-cetop-05-prdm3bb15svg-p-10804.html>



Zawór redukcyjny ciśnienia PRDM3 - redukcja w porcie B, do 150 bar, imbus (NG10, CETOP 05) PRDM3BB15SVG

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	PRDM3BB15SVG
Kod producenta	PRDM3BB15SVG

Opis produktu

Zawór redukcyjny sterowany bezpośrednio **PRDM3** firmy Parker w wykonaniu sandwich (**NG10, CETOP 05**) zapewnia precyzyjną regulację ciśnienia w wybranej części układu hydraulicznego na poziomie niższym od ciśnienia roboczego systemu. Ta wersja redukuje ciśnienie w porcie **B**, a zakres regulacji ciśnienia wynosi **150 bar**.

PRDM to element modułowego systemu zaworów sandwich Parkera, który charakteryzuje się szybką reakcją i minimalną histerezą. Zawór jest normalnie otwarty - w stanie spoczynku przepuszcza czynnik przez port sterowany. Gdy ciśnienie za zaworem przekroczy wartość ustaloną sprężyną, tłoczek sterujący odsuwa się od gniazda i zamyka drogę przepływu, redukując ilość cieczy płynącej z układu głównego. Tłoczek z tłumieniem moduluje, utrzymując zadane ciśnienie w gałęzi obwodu.

Konstrukcja 3-drogowa zawiera wbudowaną funkcję odciążania strony wtórnej. Jeżeli pod wpływem sił zewnętrznych ciśnienie w gałęzi nadal rośnie, tłoczek przesuwany dalej względem sprężyny i odprowadza ciecz do zbiornika, ograniczając ciśnienie maksymalne do wartości nastawy zaworu. Zawór wyposażono w przyłącze przyrządu pomiarowego **G 1/4**. Nastawę reguluje się ręcznie kluczem do gniazda sześciokątnego. Korpus wykonano ze stali, uszczelnienia z **FPM**, a maksymalne ciśnienie robocze wynosi **315 bar**. Zawór pracuje w temperaturze od **-20 °C** do **60 °C**, a jego masa to **2,6 kg**.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest do ogólnych zastosowań hydraulicznych w przemyśle. Producent wskazuje typowe zastosowania w obrabiarkach i prasach do opon, a wśród rynków - przemysł ogólny, obrabiarki oraz przetwórstwo gumy i opon.

Zalety

- Precyzyjna regulacja ciśnienia dzięki drobno stopniowanym zakresom nastaw (dla PRDM3: 19, 50, 100, 150, 210 bar)
- Szybka reakcja i minimalna histereza zapewniają optymalną pracę układu
- Bezpośrednio sterowany tłoczek z tłumieniem - niskie przecieki
- Konstrukcja 3-drogowa z odciążaniem ciśnienia po stronie wtórnej
- Redukcja ciśnienia w porcie **B**, przyłącze manometru **G 1/4**
- Wykonanie sandwich **NG10 (CETOP 05)** - element modułowego systemu zaworów Parker
- Maksymalne ciśnienie robocze **315 bar**, szeroki zakres temperatur od **-20 °C** do **60 °C**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne

Materiał korpusu	Stal
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Funkcja	Redukcja w porcie B
Przyłącze manometru	G 1/4
Maks. ciśnienie robocze	315 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Płyta pośrednia (sandwich)
Typ działania	Bezpośrednie
Przyłącze	NG10 / CETOP 05
Typ regulacji ciśnienia	Gniazdo sześciokątne
Zakres regulacji ciśnienia	150 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Waga	2.6 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór ciśnieniowy sterowany bezpośrednio, seria PRDM \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór redukcyjny sterowany bezpośrednio, seria PRDM](#)