

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-redukcyjny-cisnienia-prdm2-redukcja-w-porcie-p-do-64-bar-imbus-manometr-m16-ng06-cetop-03-prdm2pp06svc-p-10772.html>



Zawór redukcyjny ciśnienia PRDM2 - redukcja w porcie P, do 64 bar, imbus, manometr M16 (NG06, CETOP 03) PRDM2PP06SVC

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	PRDM2PP06SVC
Kod producenta	PRDM2PP06SVC

Opis produktu

Zawory redukcyjne sterowane bezpośrednio serii **PRDM** firmy Parker w wykonaniu typu sandwich zapewniają precyzyjną regulację ciśnienia w wybranej części układu hydraulicznego, na poziomie niższym od ciśnienia roboczego całego układu. Model **PRDM2PP06SVC** to wersja o wielkości **NG06 (CETOP 03)** z redukcją ciśnienia w porcie **P**.

Zawór jest elementem modułowego systemu zaworów sandwich Parker. Cechuje go szybka reakcja i minimalna histereza. Konstrukcja z tłoczkiem tłumionym, sterowanym bezpośrednio, zapewnia niskie wycieki. Zawór ma wbudowaną funkcję upustu ciśnienia dla obwodu wtórnego o obniżonym ciśnieniu (rozwiązanie 3-drogowe).

Zawór jest normalnie otwarty. W stanie spoczynku płyn swobodnie przepływa przez port sterowany. Gdy ciśnienie za zaworem przekroczy wartość nastawioną sprężyną, tłoczek odsuwa się od gniazda i zamyka drogę przepływu. W ten sposób ogranicza ilość płynu dopływającego z układu głównego. Jeśli pod wpływem sił zewnętrznych ciśnienie w obwodzie nadal rośnie, tłoczek porusza się dalej wbrew sile sprężyny i odprowadza płyn do zbiornika. Dzięki temu ciśnienie jest ograniczone do wartości nastawy zaworu.

Wersja wykonana jest w korpusie ze stali, z uszczelnieniami **FPM**. Maksymalne ciśnienie robocze wynosi **350 bar**, a zakres temperatur pracy od **-20 °C do 60 °C**. Nastawę reguluje się ręcznie kluczem do śrub z gniazdem sześciokątnym. Zawór ma przyłącze manometru (gwint M16) oraz masę **1,3 kg**.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony dla przemysłu, w szczególności dla obrabiarek oraz przetwórstwa gumy i opon. Nadaje się do ogólnych zastosowań hydraulicznych, m.in. w obrabiarkach i prasach do opon.

Zalety

- Szeroki zakres ciśnień i drobne stopnie nastaw (dla **PRDM2: 25, 70, 160, 210, 350 bar**) - precyzyjna regulacja ciśnienia
- Szybka reakcja i minimalna histereza - stabilna, optymalna praca układu
- Sterowanie bezpośrednie i tłoczek tłumiony - niskie wycieki
- Rozwiązanie 3-drogowe - upust ciśnienia po stronie wtórnej
- Przyłącze manometru - łatwa kontrola nastawionego ciśnienia
- Montaż typu sandwich w standardzie **NG06 (CETOP 03)** - kompaktowa, modułowa zabudowa
- Krótkie terminy dostaw większości wariantów serii (wg danych Parker)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
----------	---------

Rodzaj sterowania	Ręczne
Materiał korpusu	Stal
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Funkcja	Redukcja w porcie P
Przyłącze manometru	Złącze M16
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Płyta pośrednia (sandwich)
Typ działania	Bezpośrednie
Przyłącze	NG06 / CETOP 03
Typ regulacji ciśnienia	Gniazdo sześciokątne
Zakres regulacji ciśnienia	64 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Waga	1.3 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór ciśnieniowy sterowany bezpośrednio, seria PRDM \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór redukcyjny sterowany bezpośrednio, seria PRDM](#)