

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-350-bar-pokretlo-odciaz-110120-vac-no-sae-1-sae62-r5v08-6951209w30a1-p-11534.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 350 bar, pokrętło, odciąż. 110/120 VAC NO (SAE 1, SAE62) R5V08-6951209W30A1

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V08-6951209W30A1
Kod producenta	R5V08-6951209W30A1

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V08-6951209W30A1** z serii **R5V** to zawór ciśnieniowy z **kołnierzem SAE (SAE62)**, przeznaczony do hydrauliki przemysłowej. Seria R5V jest ceniona za stabilną pracę w całym zakresie ciśnień, a bardzo dobra charakterystyka ciśnieniowo-przepływowa sprzyja wysokiej efektywności energetycznej układu.

Wersja ma trzyportowy korpus z przyłączami X1, Y1 oraz M (**G 1/4**), **ręczną nastawę ciśnienia pokrętłem i wewnętrzny drenaż**. Maksymalne ciśnienie robocze wynosi **350 bar**, a przepływ znamionowy **300 l/min**. Zawór jest wyposażony w funkcję odciążenia z cewką **110/120 VAC, 50/60 Hz** (cyrkulacja bezciśnieniowa przy niezasilonej cewce). Korpus jest wykonany z **żeliwa**, uszczelnienia z **NBR**, a masa wynosi **6,3 kg**.

Kołnierz SAE umożliwia montaż zaworu bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, co pozwala uzyskać bardzo zwartą konstrukcję układu. Zawór pracuje z olejem hydraulicznym wg **DIN 51524**, w zakresie temperatur oleju od **-25 do 70 °C** i lepkości od **20 do 400 cSt**.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest dla rynku przemysłowego i do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej, wszędzie tam, gdzie potrzebne jest zabezpieczenie lub ograniczenie ciśnienia w układzie. Dzięki kołnierzowi SAE nadaje się do montażu bezpośrednio przy pompie lub siłowniku.

Zalety

- Pilotowa konstrukcja z ręczną nastawą ciśnienia - pokrętło, zakres do **350 bar**
- Znakomita stałość ciśnienia, wspierająca niezawodną pracę układu
- Bardzo dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ, sprzyjająca wysokiej efektywności energetycznej
- Kołnierz **SAE62** - zwarta zabudowa bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Funkcja odciążenia (vent) z cewką **110/120 VAC**
- Przepływ **300 l/min** w wytrzymałym korpusie żeliwnym
- Szeroka gama opcji serii R5V, pasująca do niemal każdego zastosowania

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa

Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	300 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Pokrętło ręczne
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Sygnał wejściowy	110/120 VAC, 50/60 Hz
Opcja przełączania	Cewka niewzbudzona, obieg bezciśnieniowy
Technologia	Hydrauliczny
Waga	6.3 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)