

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-350-bar-pokretlo-korp-metr-sae-34-sae62-r5v06-69512a1152-p-11469.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 350 bar, pokrętło, korp. metr. (SAE 3/4, SAE62) R5V06-69512A1152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V06-69512A1152
Kod producenta	R5V06-69512A1152

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V06-69512A1152** z serii **R5V / R5V*P2** to rozwiązanie do ograniczania ciśnienia w układach hydrauliki siłowej, znane ze stabilnej pracy w całym zakresie ciśnień. Wersja ma korpus **3-portowy** z przyłączem kołnierzym **SAE 3/4" (SAE62)**, przepływ nominalny **90 l/min** i maksymalne ciśnienie robocze **350 bar**. Ciśnienie reguluje się ręcznie **pokrętłem**.

Konstrukcja zaworu jest zbliżona do serii R4V do montażu płytowego i zapewnia bardzo stabilne utrzymywanie ciśnienia. Kołnierz SAE pozwala zamontować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, co daje bardzo zwartą zabudowę. Korpus wykonano z **żeliwa**, uszczelnienia z **NBR**, a drenaż jest prowadzony **wewnętrznie**. Przyłącza Y1, X1 i M mają gwint metryczny **G 1/4**.

Zawór pracuje z olejem hydraulicznym wg **DIN 51524** o lepkości kinematycznej od **20 do 400 cSt**, w zakresie temperatur cieczy od **-25 do 70 °C** i temperatur otoczenia od **-20 do 60 °C**. Masa zaworu to **3,6 kg**. Seria R5V*P2 ma dodatkowy człon proporcjonalny między mechanicznym zaworem pilotowym a stopniem głównym, ale ten egzemplarz jest wersją z regulacją ręczną.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony dla rynku **przemysłowego** i do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej, szczególnie tam, gdzie liczy się kompaktowy montaż bezpośrednio na pompie lub siłowniku.

Zalety

- Bardzo stabilne utrzymywanie ciśnienia w całym zakresie pracy
- Dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ, co przekłada się na wysoką sprawność energetyczną układu
- Kołnierz **SAE** umożliwia zwartą zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Szeroka gama opcji, pozwalająca dobrać zawór do niemal każdego zastosowania
- Sterowanie pilotowe z ręczną regulacją **pokrętłem**
- Maksymalne ciśnienie robocze **350 bar** przy przepływie **90 l/min**
- Krótki czas dostawy, bez potrzeby magazynowania

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne

Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	90 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 3/4
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Pokrętło ręczne
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Technologia	Hydrauliczny
Waga	3.6 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)