

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-350-bar-pokretlo-korp-metr-sae-1-sae61-r5v08-59512a1152-p-11509.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 350 bar, pokrętło, korp. metr. (SAE 1, SAE61) R5V08-59512A1152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V08-59512A1152
Kod producenta	R5V08-59512A1152

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V08-59512A1152** z serii **R5V** to rozwiązanie do ograniczania ciśnienia w układach hydrauliki przemysłowej. Seria R5V jest znana ze stabilnej pracy w całym zakresie ciśnień oraz bardzo dobrych charakterystyk ciśnienie/przepływ, co przekłada się na płynną i energooszczędną pracę układu.

Zawór ma **3-portowy korpus żeliwny** z gwintami metrycznymi (Y1, X1, M = **G 1/4**) oraz przyłącze kołnierzowe **SAE61 (SAE 1")**. Kołnierz SAE pozwala montować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, dzięki czemu cały układ jest bardzo kompaktowy. Ciśnienie reguluje się ręcznie **gałką**, zakres nastaw wynosi **350 bar**, a przepływ **300 l/min**. Odpływ sterowania jest wewnętrzny (**drain line internal**), a uszczelnienia wykonano z **NBR**.

Zawór pracuje z olejem hydraulicznym wg **DIN 51524** o temperaturze od **-25 do 70 °C** i lepkości **20-400 cSt**. Temperatura otoczenia mieści się w zakresie od **-20 do 60 °C**, a masa zaworu to **4,6 kg**.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony dla rynku **przemysłowego** i nadaje się do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej.

Zalety

- Bardzo stabilne ciśnienie w całym zakresie pracy - niezawodne działanie układu
- Bardzo dobre charakterystyki ciśnienie/przepływ - wysoka efektywność energetyczna układu
- Kołnierz **SAE61** - kompaktowy montaż bezpośrednio na kołnierzu pompy lub siłownika
- Sterowanie pilotowe z ręczną regulacją ciśnienia **gałką**
- Szeroka gama opcji w serii R5V - dopasowanie do niemal każdego zastosowania
- Wytrzymały korpus **żeliwny** i uszczelnienia **NBR**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo

Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	300 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE61
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1
Rozmiar przyłącza	SAE61
Typ regulacji ciśnienia	Pokrętło ręczne
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Technologia	Hydrauliczny
Waga	4.6 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)