

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-350-bar-pokretlo-fpm-sae-1-12-sae62-r5v12-69512a5-p-11691.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 350 bar, pokrętło, FPM (SAE 1 1/2, SAE62) R5V12-69512A5

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V12-69512A5
Kod producenta	R5V12-69512A5

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V12-69512A5** z serii **R5V / R5V*P2** to wersja z przyłączem kołnierзовym **SAE 1 1/2" (SAE62)**, trzyportowym korpusem i ręczną nastawą ciśnienia pokrętłem. Seria R5V jest znana ze stabilnej pracy w całym zakresie ciśnień, co przekłada się na płynne działanie układu. Zakres ciśnienia roboczego tego zaworu to **350 bar**, a zalecany przepływ wynosi **600 l/min**.

Konstrukcja zaworu jest zbliżona do serii R4V do montażu płytowego i zapewnia bardzo dobrą stabilność ciśnienia. Kołnierze SAE pozwalają montować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub kołnierzach wlotowych odbiorników, dzięki czemu układ jest bardzo zwarty. Seria R5V należy do gamy zaworów Parker z kołnierzami SAE, wyjątkowej pod względem różnorodności wykonania.

Korpus żeliwny, uszczelnienia z **FPM**, wewnętrzne odprowadzenie przecieków (**drain wewnętrzny**) oraz przyłącza pomocnicze **Y1, X1 i M w gwincie G 1/4**. Zakres temperatur płynu to od **-20 °C do +70 °C**, a lepkość kinematyczna od **20 do 400 cSt**. Masa zaworu wynosi **8 kg**.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony na rynek **przemysłowy** i do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej. Dzięki montażowi kołnierзовemu SAE dobrze sprawdza się jako zawór nadmiarowy montowany bezpośrednio przy pompie lub odbiorniku.

Zalety

- bardzo stabilne utrzymywanie ciśnienia w całym zakresie nastawy
- dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ, wpływająca na wysoką sprawność energetyczną układu
- kołnierz **SAE** umożliwia zwartą zabudowę bezpośrednio na pompie lub odbiorniku
- sterowanie pilotowe z ręczną nastawą ciśnienia za pomocą **pokrętła**
- możliwość podłączenia odpowietrzenia (funkcja vent) dostępna w serii
- szeroka gama opcji, w tym 3 sposoby nastawy (pokrętło, kołpak z plombą, blokada cylindryczna) w serii R5V
- krótki czas dostawy - brak konieczności magazynowania

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa

Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	600 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Woda-glikol
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-20.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1 1/2
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Pokrętło ręczne
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Technologia	Hydrauliczny
Waga	8 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)