

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-350-bar-pokretlo-fpm-port-a-15-mm-sae-1-14-sae62-r5v10-69512a5070-p-11614.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 350 bar, pokrętło, FPM, port A 15 mm (SAE 1 1/4, SAE62) R5V10-69512A5070

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V10-69512A5070
Kod producenta	R5V10-69512A5070

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V10-69512A5070** z serii **R5V** to sprawdzony element ograniczający ciśnienie w układach hydraulicznych. Pracuje stabilnie w całym zakresie ciśnień, dzięki czemu zapewnia płynną pracę układu. Maksymalne ciśnienie robocze wynosi **350 bar**, a przepływ **600 l/min**.

Zawór ma korpus **3-portowy** z przyłączem kołnierzym **SAE62 1 1/4** (korpus żeliwny, uszczelnienia **FPM**). Nastawę ciśnienia reguluje się ręcznie **pokrętłem**, a odpływ sterowania jest realizowany wewnętrznie (**drenaż wewnętrzny**). Przyłącza X1, Y1 i M mają gwint **G 1/4**. Kołnierz SAE pozwala montować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, co daje bardzo zwartą konstrukcję.

Seria R5V jest podobna konstrukcyjnie do serii R4V do montażu na płycie przyłączeniowej. Charakteryzuje się bardzo dobrą stałością ciśnienia oraz korzystną charakterystyką ciśnienie/przepływ. Parker oferuje ją w szerokiej gamie opcji i przyłączy.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony dla **przemysłu** i do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej. Pracuje z olejem hydraulicznym w zakresie temperatur otoczenia od **-20 °C do 60 °C**, a temperatura medium może wynosić od **-20 °C do 70 °C**. Dopuszczalna lepkość kinematyczna to **20 do 400 cSt**.

Zalety

- Bardzo dobra stałość ciśnienia, wspierająca niezawodną pracę układu
- Korzystna charakterystyka ciśnienie/przepływ, przekładająca się na wysoką sprawność energetyczną układu
- Przyłącze kołnierzowe **SAE** umożliwia zwartą zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Maksymalne ciśnienie robocze **350 bar** przy przepływie **600 l/min**
- Sterowanie pilotowe z ręczną regulacją ciśnienia pokrętłem
- Szeroka gama opcji, pasująca do niemal każdego zastosowania
- Krótki czas dostawy producenta

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy metryczny, port A: 15 mm, SAE62 z 15 mm, port zbiornikowy: SAE61

Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	600 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Woda-glikol
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-20.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przylącze	SAE 1 1/4
Rozmiar przylącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Pokrętło ręczne
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Technologia	Hydrauliczny
Waga	5.2 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)