

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-350-bar-pokretlo-fpm-odciaz-24-vdc-no-sae-1-14-sae62-r5v10-6951209g0qa5-p-11608.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 350 bar, pokrętło, FPM, odciąż. 24 VDC NO (SAE 1 1/4, SAE62) R5V10-6951209G0QA5

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V10-6951209G0QA5
Kod producenta	R5V10-6951209G0QA5

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V10-6951209G0QA5** z serii **R5V** to zawór ciśnieniowy z przyłączem kołnierzym **SAE 1 1/4" (SAE62)**. Seria R5V jest znana ze stabilnej pracy w całym zakresie ciśnień i bardzo dobrej, stałej charakterystyki ciśnieniowej, co przekłada się na płynną pracę układu. Zawór ma trzyportowy korpus (**Y1, X1, M = G 1/4**) wykonany z żeliwa, a regulacja ciśnienia odbywa się **pokrętem**.

Zawór pracuje w zakresie ciśnień do **350 bar** i przy przepływie **600 l/min**. Odpływ sterowania jest wewnętrzny, a uszczelnienia wykonano z **FPM**. Wersja jest wyposażona w elektrozawór **24 VDC** - przy niezasilonym elektrozaworze następuje obieg bezciśnieniowy. Kołnierz SAE pozwala montować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub kołnierzach wlotowych odbiorników, dzięki czemu układ jest bardzo kompaktowy.

Zawór pracuje na oleju hydraulicznym (w danych Parkera podano także wodę-glikol) o lepkości od **20 do 400 cSt**, w temperaturze medium od **-20 do 70 °C**. Masa zaworu wynosi **5,2 kg**.

Zastosowanie

Zawory serii R5V są przeznaczone dla rynku przemysłowego i do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej.

Zalety

- Bardzo dobra, stała charakterystyka ciśnienia - wspiera niezawodną pracę układu
- Bardzo dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ - przyczynia się do wysokiej sprawności energetycznej układu
- Kołnierz **SAE** - umożliwia kompaktową zabudowę bezpośrednio na pompie lub odbiorniku
- Zakres ciśnień do **350 bar** i przepływ **600 l/min**
- Sterowanie pilotem z ręczną regulacją ciśnienia pokrętem
- Szeroka gama opcji serii R5V - zawór pasuje do niemal każdego zastosowania
- Krótki czas dostawy po stronie producenta

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo

Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	600 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Woda-glikol
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-20.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1 1/4
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Pokrętło ręczne
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Sygnał wejściowy	24 VDC
Opcja przełączania	Cewka niewzbudzona, obieg bezciśnieniowy
Technologia	Hydrauliczny
Waga	5.2 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)