

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-350-bar-kołpak-odciaz-230240-vac-no-sae-1-sae61-r5v08-5953209w31a1152-p-11516.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 350 bar, kołpak, odciaż. 230/240 VAC NO (SAE 1, SAE61) R5V08-5953209W31A1152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V08-5953209W31A1152
Kod producenta	R5V08-5953209W31A1152

Opis produktu

Parker R5V to sterowany pilotem **zawór nadmiarowy z przyłączem kołnierзовym SAE**, znany ze stabilnej pracy w całym zakresie ciśnień. Ta wersja (**R5V08-5953209W31A1152**) ma korpus 3-portowy z przyłączem **SAE 1** (kołnierz zgodny z **SAE61**), zakres nastawy do **350 bar** i przepływ **300 l/min**. Nastawa ciśnienia odbywa się ręcznie, a regulację zabezpiecza **nakrętka kołpakowa z plombą**.

Konstrukcja zaworu jest zbliżona do serii R4V do montażu płytowego i zapewnia bardzo stabilne utrzymywanie ciśnienia. Kołnierze SAE pozwalają zamontować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, dzięki czemu cały układ jest bardzo zwarty.

Zawór ma korpus z **żeliwa**, uszczelnienia **NBR** i wewnętrzny drenaż. Jest przeznaczony do oleju hydraulicznego wg **DIN 51524**. Przyłącza sterujące to **Y1, X1** oraz **M = G 1/4** (gwint metryczny). W tej wersji jako opcję przełączania podano elektromagnes zasilany **230/240 VAC, 50/60 Hz**, a przy nieaktywnym elektromagnecie realizowany jest obieg bezciśnieniowy. Masa zaworu to **4,6 kg**.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest dla przemysłu i do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej, wszędzie tam, gdzie wymagane jest zabezpieczenie układu przed nadmiernym ciśnieniem.

Zalety

- Bardzo stabilne utrzymywanie ciśnienia w całym zakresie, do **350 bar**
- Bardzo dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ, co przekłada się na wysoką sprawność energetyczną układu
- Kołnierz **SAE** umożliwia zwartą zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Nakrętka kołpakowa z **plombą** zabezpiecza nastawę przed niepowołaną zmianą
- Szeroka gama opcji i przyłączy, odpowiednia do niemal każdego zastosowania
- Krótki czas dostawy producenta
- Zakres temperatur oleju od **-25 °C do 70 °C**, lepkość **20 - 400 cSt**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym

Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	300 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE61
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przylącze	SAE 1
Rozmiar przylącza	SAE61
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Sygnał wejściowy	230/240 VAC, 50/60 Hz
Opcja przełączania	Cewka niewzbudzona, obieg bezciśnieniowy
Technologia	Hydrauliczny
Waga	4.6 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)

