

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-350-bar-kołpak-odciąż-110120-vac-no-sae-1-sae61-r5v08-5953209w30a1152-p-11515.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 350 bar, kołpak, odciąż. 110/120 VAC NO (SAE 1, SAE61) R5V08-5953209W30A1152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V08-5953209W30A1152
Kod producenta	R5V08-5953209W30A1152

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem Parker serii **R5V** (numer katalogowy **R5V08-5953209W30A1152**) w wykonaniu z przyłączem kołnierzym **SAE61 (SAE 1)**. Zawór pracuje stabilnie w całym zakresie ciśnień - zakres nastaw i maksymalne ciśnienie robocze wynoszą **350 bar**, a przepływ **300 l/min**. Charakteryzuje się bardzo stałym zachowaniem ciśnienia oraz korzystną charakterystyką ciśnienie/przepływ, co przekłada się na wysoką sprawność energetyczną układu.

Ciśnienie ustawia się ręcznie za pomocą **nakrętki kołpakowej z plombą**. Ta wersja jest wyposażona w elektromagnes **110/120 VAC, 50/60 Hz** realizujący funkcję odciążenia - przy niewzbudzonym elektromagnecie zapewniony jest obieg bezciśnieniowy. Korpus jest **3-portowy** z gwintami metrycznymi (Y1, X1, M = **G 1/4**), a odpływ sterowania (drenaż) jest wewnętrzny.

Konstrukcja zaworu jest zbliżona do serii R4V do montażu płytowego. Kołnierze SAE pozwalają zamontować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, co umożliwia uzyskanie bardzo zwartej zabudowy. Korpus wykonano z **żeliwa**, uszczelnienia są z **NBR**, a zawór jest przeznaczony do oleju hydraulicznego wg **DIN 51524** o lepkości **20-400 cSt**. Masa zaworu to **4,6 kg**.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest dla **przemysłu** i sprawdza się w ogólnych zastosowaniach hydrauliki przemysłowej, jako zawór nadmiarowy zabezpieczający instalację przed przekroczeniem ciśnienia.

Zalety

- Bardzo stałe ciśnienie w całym zakresie nastaw do **350 bar** - niezawodna praca układu
- Dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ - wysoka sprawność energetyczna
- Przyłącze kołnierzone **SAE61** - zwarta zabudowa, montaż bezpośrednio na kołnierzu pompy lub siłownika
- Sterowanie pilotowe z ręczną nastawą ciśnienia za pomocą **nakrętki kołpakowej z plombą**
- Funkcja odciążenia elektromagnesem **110/120 VAC**
- Duży przepływ - **300 l/min**
- Szeroki zakres temperatur: medium od **-25 do 70 °C**, otoczenie od **-20 do 60 °C**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne

Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	300 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE61
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1
Rozmiar przyłącza	SAE61
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Sygnał wejściowy	110/120 VAC, 50/60 Hz
Opcja przełączania	Cewka niewzbudzona, obieg bezciśnieniowy
Technologia	Hydrauliczny
Waga	4.6 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)

