

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-350-bar-kołpak-fpm-wolny-rozlad-sae-1-14-sae62-r5v10-6953209g0qa5008-p-11622.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 350 bar, kołpak, FPM, wolny rozład. (SAE 1 1/4, SAE62) R5V10-6953209G0QA5008

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V10-6953209G0QA5008
Kod producenta	R5V10-6953209G0QA5008

Opis produktu

Zawór **R5V10-6953209G0QA5008** to zawór nadmiarowy sterowany pilotem firmy Parker z przyłączem kołnierзовym **SAE 1 1/4" (SAE62)**, z serii **R5V**. Ma 3-portowy korpus żeliwny (Y1, X1, M = G 1/4) i uszczelnienia z **FPM**. Nastawa ciśnienia odbywa się ręcznie, za pomocą nakrętki kołpakowej z plombą ołowianą, w zakresie do **350 bar**. Zawór przewiduje **przepływ 600 l/min**.

Seria R5V jest znana ze stabilnej pracy w całym zakresie ciśnień i bardzo dobrej stałości ciśnienia. Konstrukcją przypomina serię R4V do montażu płytowego. Kołnierze SAE pozwalają zamontować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, co daje **bardzo kompaktowy układ**.

Ten wariant ma funkcję odciążenia (vent) z powolnym odciążaniem, sterowaną sygnałem **24 VDC**. Gdy cewka nie jest aktywna, układ pracuje w trybie obiegu bezciśnieniowego. Odpływ drenażowy jest wewnętrzny. Zawór pracuje z olejem hydraulicznym oraz cieczami na bazie wody i glikolu, w zakresie temperatury cieczy od **-20 do 70 °C** i lepkości od **20 do 400 cSt**. Temperatura otoczenia może wynosić od **-20 do 60 °C**. Masa zaworu to **7,6 kg**.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony dla rynku przemysłowego i do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej.

Zalety

- Szeroka gama opcji, dzięki czemu seria pasuje do niemal każdego zastosowania
- Bardzo dobra stałość ciśnienia, która wspiera niezawodną pracę układu
- Korzystna charakterystyka ciśnienie/przepływ, która przekłada się na wysoką sprawność energetyczną układu
- Kołnierz **SAE62** umożliwia kompaktową zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Sterowanie pilotowe z ręczną regulacją, zakres nastawy do **350 bar**
- Funkcja odciążenia z powolnym odciążaniem, sterowana sygnałem **24 VDC**
- Korpus z żeliwa i uszczelnienia **FPM**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Funkcja odpowietrzania z powolnym rozładowaniem

Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	600 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Woda-glikol
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-20.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzone wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1 1/4
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Sygnał wejściowy	24 VDC
Opcja przełączania	Cewka niewzbudzona, obieg bezciśnieniowy
Technologia	Hydrauliczny
Waga	7.6 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)

