

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-350-bar-kołpak-fpm-sae-1-sae62-r5v08-69532a5152-p-11542.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 350 bar, kołpak, FPM (SAE 1, SAE62) R5V08-69532A5152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V08-69532A5152
Kod producenta	R5V08-69532A5152

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V** z przyłączem kołnierзовym **SAE 1 (SAE62)** w wersji z korpusem **3-portowym** (Y1, X1, M = G 1/4). Zawory serii R5V pracują stabilnie w całym zakresie ciśnień i zapewniają płynną pracę układu, a ten wariant obsługuje przepływ do **300 l/min** przy ciśnieniu roboczym do **350 bar**.

Zawór jest sterowany pilotem, a ciśnienie nastawia się ręcznie. Regulację zabezpiecza **nakrętka kołpakowa z plombą**, która chroni nastawę przed przypadkowymi zmianami. Odciążenie realizowane jest przez **drenaż wewnętrzny**, a uszczelnienia wykonano z **FPM**. Korpus z **żeliwa** waży **4,6 kg**.

Konstrukcja zaworu jest zbliżona do serii R4V do montażu płytowego. Kołnierz SAE pozwala zamontować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, co daje bardzo kompaktową zabudowę. Zawór cechuje się wyraźnie stałym zachowaniem ciśnienia oraz dobrą charakterystyką ciśnienie/przepływ, co przekłada się na wysoką sprawność energetyczną układu.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest dla rynku **przemysłowego** i do ogólnych zastosowań w hydraulice. Pracuje z olejem hydraulicznym o lepkości od **20 do 400 cSt**, w temperaturze medium od **-20 do 70 °C** i temperaturze otoczenia od **-20 do 60 °C**.

Zalety

- Przyłącze kołnierзовe **SAE 1 (SAE62)** - kompaktowy montaż bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Ciśnienie robocze do **350 bar**, przepływ **300 l/min**
- Bardzo stabilne ciśnienie i dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ - wysoka sprawność energetyczna układu
- Nakrętka kołpakowa z plombą zabezpiecza nastawę ciśnienia
- Drenaż wewnętrzny i uszczelnienia **FPM**
- Szeroka gama opcji w serii R5V, dostępna również opcjonalna funkcja odciążenia (vent)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa

Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	300 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Woda-glikol
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-20.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Technologia	Hydrauliczny
Waga	4.6 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)