

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-350-bar-kołpak-fpm-sae-1-12-sae62-r5v12-69532a5152-p-11698.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 350 bar, kołpak, FPM (SAE 1 1/2, SAE62) R5V12-69532A5152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V12-69532A5152
Kod producenta	R5V12-69532A5152

Opis produktu

Zawór nadmiarowy **R5V12-69532A5152** z serii Parker **R5V** to sterowany pilotem zawór ograniczający ciśnienie z przyłączem kołnierзовym **SAE 1 1/2** (kołnierz wg **SAE62**). Seria R5V jest znana ze stabilnej pracy w całym zakresie ciśnień, a zawór zapewnia bardzo dobrą, stałą charakterystykę ciśnieniową oraz korzystną zależność ciśnienia od przepływu, co przekłada się na wysoką sprawność energetyczną układu.

Ta wersja ma **3-portowy korpus żeliwny** z przyłączami **Y1, X1 i M G 1/4**, wewnętrzny przewód drenażowy, uszczelnienia z **FPM** oraz regulację ciśnienia za pomocą **kołpaka z plombą**. Maksymalne ciśnienie robocze wynosi **350 bar**, a przepływ **600 l/min**. Masa zaworu to **8 kg**. Zawór pracuje z olejem hydraulicznym o lepkości od **20 do 400 cSt**, w temperaturze czynnika od **-20 do 70 °C** (temperatura otoczenia od **-20 do 60 °C**).

Kołnierze SAE pozwalają zamontować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, co daje bardzo kompaktową zabudowę. Konstrukcja zaworu jest zbliżona do serii R4V do montażu na płycie przyłączeniowej.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest dla rynku **przemysłowego** i sprawdzi się w ogólnych zastosowaniach hydrauliki przemysłowej, m.in. jako zabezpieczenie przed przekroczeniem ciśnienia montowane bezpośrednio na pompie lub siłowniku.

Zalety

- Bardzo stabilne, **stałe ciśnienie** w całym zakresie pracy, co wspiera niezawodność układu
- Dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ, a przez to **wysoka sprawność energetyczna** układu
- Przyłącze **SAE 1 1/2** umożliwia kompaktowy montaż bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Maksymalne ciśnienie robocze **350 bar** przy przepływie **600 l/min**
- Regulacja **kołpakiem z plombą** zabezpiecza nastawę przed przypadkową zmianą
- Korpus **żeliwny** i uszczelnienia **FPM**
- Szeroki zakres lepkości (**20-400 cSt**) i temperatur czynnika (**od -20 do 70 °C**)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym

Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	600 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Woda-glikol
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-20.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1 1/2
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Technologia	Hydrauliczny
Waga	8 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)