

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-350-bar-kołpak-fpm-port-a-15-mm-sae-1-14-sae62-r5v10-69532a5070-p-11625.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 350 bar, kołpak, FPM, port A 15 mm (SAE 1 1/4, SAE62) R5V10-69532A5070

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V10-69532A5070
Kod producenta	R5V10-69532A5070

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V10-69532A5070** z serii **R5V** to zawór ciśnieniowy z przyłączem kołnierзовym **SAE 1 1/4" (SAE62)**. Seria R5V jest znana ze stabilnej pracy w całym zakresie ciśnień, co przekłada się na płynne działanie układu hydraulicznego. Konstrukcją jest zbliżona do serii R4V do montażu płytowego i zapewnia bardzo dobrą stałość ciśnienia.

Ten wariant ma **3-portowy korpus żeliwny** (przyłącza Y1, X1 i M = G 1/4) i zakres ciśnienia do **350 bar** przy przepływie **600 l/min**. Ciśnienie reguluje się ręcznie za pomocą **nakrętki kołpakowej z plombą ołowianą**, która zabezpiecza nastawę przed przypadkową zmianą. Linia drenażowa jest wewnętrzna, a uszczelnienia wykonano z **FPM**.

Kołnierz SAE pozwala montować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub kołnierzach wlotowych odbiorników (siłowników). Dzięki temu układ jest bardzo kompaktowy.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony dla rynku **przemysłowego**, do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej. Pracuje w oleju hydraulicznym o lepkości od **20 do 400 cSt**, w temperaturze medium od **-20 do 70 °C**.

Zalety

- Bardzo dobra stałość ciśnienia, która wspiera niezawodną pracę układu
- Korzystna charakterystyka ciśnienie/przepływ, która przyczynia się do wysokiej sprawności energetycznej układu
- Kołnierz **SAE62** umożliwia kompaktową zabudowę bezpośrednio na pompie lub odbiorniku
- Maksymalne ciśnienie robocze **350 bar** przy przepływie **600 l/min**
- Nastawa ciśnienia zabezpieczona **nakrętką kołpakową z plombą ołowianą**
- Korpus żeliwny i uszczelnienia **FPM**
- Seria R5V jest dostępna w wielu wariantach, więc nadaje się do niemal każdego zastosowania

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy metryczny, port A: 15 mm, SAE62 z 15 mm, port zbiornikowy: SAE61

Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	600 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Woda-glikol
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-20.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1 1/4
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Technologia	Hydrauliczny
Waga	5.2 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)