Dane aktualne na dzień: 31-10-2026 20:13

Link do produktu: https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-350-bar-kolpak-fpm-odciaz-24-vdc-no-korp-metr-sae-1-sae61-r5v08-5953209g0qa5152-p-11513.html

Zawór nadmiarowy R5V - 350 bar, kołpak, FPM, odciąż. 24 VDC NO, korp. metr. (SAE 1, SAE61) R5V08-5953209G0QA5152

Dostępność	**Na zamówienie**
Numer katalogowy	**R5V08-5953209G0QA5152**
Kod producenta	**R5V08-5953209G0QA5152**

Opis produktu

Parker **R5V08-5953209G0QA5152** to **pilotowy zawór nadmiarowy** z przyłączem kołnierzowym **SAE 1 (SAE61)**, z serii **R5V**. Zawór pracuje stabilnie w całym zakresie ciśnień i zapewnia równą, spokojną pracę układu. Maksymalne ciśnienie robocze wynosi **350 bar**, a przepływ **300 l/min**.

Kołnierz SAE pozwala zamontować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, co daje bardzo kompaktową zabudowę. Konstrukcja zaworu jest zbliżona do serii R4V do montażu płytowego. Ciśnienie ustawia się ręcznie, a nastawa jest zabezpieczona **kołpakiem z plombą**. Wersja ma **korpus 3-portowy** z gwintami metrycznymi (Y1, X1, M = G 1/4), korpus wykonany jest z **żeliwa**, a uszczelnienia z **FPM**. Odpływ sterowania realizowany jest wewnętrznie (**drenaż wewnętrzny**). Opcja przełączania: przy niezasilonym elektromagnesie (**24 VDC**) następuje obieg bezciśnieniowy.

Zawór może pracować z **olejem hydraulicznym** oraz z cieczą **woda-glikol**, w zakresie lepkości kinematycznej od **20 do 400 cSt**. Temperatura medium wynosi od **-20 do 70 °C**, a temperatura otoczenia od **-20 do 60 °C**. Masa zaworu to **6,3 kg**.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest dla rynku **przemysłowego** i nadaje się do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej. Dzięki montażowi kołnierzowemu dobrze sprawdza się tam, gdzie liczy się kompaktowa zabudowa bezpośrednio przy pompie lub siłowniku.

Zalety

- Bardzo dobra, stała charakterystyka ciśnienia w całym zakresie pracy, co wspiera niezawodną pracę układu
- Korzystna charakterystyka ciśnienie/przepływ, która przekłada się na wysoką sprawność energetyczną układu
- Kołnierz **SAE61** umożliwia kompaktową zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Ciśnienie robocze do **350 bar**, przepływ **300 l/min**
- Nastawa zabezpieczona **kołpakiem z plombą**
- Uszczelnienia **FPM** i możliwość pracy z olejem hydraulicznym oraz cieczą woda-glikol
- Szeroka gama opcji, dzięki czemu seria nadaje się do niemal każdego zastosowania

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym

Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	300 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Woda-glikol
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-20.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE61
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1
Rozmiar przyłącza	SAE61
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Sygnał wejściowy	24 VDC
Opcja przełączania	Cewka niewzbudzona, obieg bezciśnieniowy
Technologia	Hydrauliczny
Waga	6.3 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V (Ameryka Północna)
- Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 (Ameryka Północna)
- KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V
- KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2