

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-210-bar-pokretlo-sae-1-sae62-r5v08-69312a1-p-11524.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 210 bar, pokrętło (SAE 1, SAE62) R5V08-69312A1

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V08-69312A1
Kod producenta	R5V08-69312A1

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V08-69312A1** z przyłączem kołnierzowym **SAE 1"** należy do serii **R5V**, cenionej za stabilną pracę w całym zakresie ciśnień. Zawór ma korpus 3-portowy z przyłączami Y1, X1 i M (**G 1/4**), żeliwny korpus oraz wewnętrzny drenaż. Ciśnienie nastawia się ręcznie za pomocą **pokrętła**.

Ta wersja ma zakres regulacji ciśnienia **210 bar**, maksymalne ciśnienie robocze **350 bar** i przepływ **300 l/min**. Uszczelnienia wykonano z **NBR**, a masa zaworu wynosi **4,6 kg**. Zawór pracuje z olejem hydraulicznym wg **DIN 51524** o lepkości od **20** do **400 cSt**, w temperaturze medium od **-25** do **70 °C**, a temperatura otoczenia może wynosić od **-20** do **60 °C**.

Konstrukcja jest zbliżona do serii R4V do montażu płytowego i zapewnia bardzo dobrą stałość ciśnienia. Kołnierz SAE pozwala zamontować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, co daje zwartą zabudowę. Seria R5V jest częścią oferty Parker zaworów z kołnierzami SAE, wyjątkowej pod względem różnorodności.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony na rynek przemysłowy i do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej, np. jako zabezpieczenie ciśnieniowe zamontowane bezpośrednio na pompie lub siłowniku.

Zalety

- Szeroka gama opcji, dzięki czemu seria pasuje do niemal każdego zastosowania
- Bardzo dobra stałość ciśnienia wspiera niezawodną pracę
- Korzystna charakterystyka ciśnienie/przepływ przekłada się na wysoką sprawność energetyczną układu
- Kołnierz **SAE** umożliwia zwartą zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Sterowanie pilotowe z ręczną regulacją ciśnienia **pokrętem**
- Maksymalne ciśnienie robocze **350 bar** i przepływ **300 l/min**
- Wewnętrzny drenaż i żeliwny korpus

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4

Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	300 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Pokrętło ręczne
Zakres regulacji ciśnienia	210 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	210 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Technologia	Hydrauliczny
Waga	4.6 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)