

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-210-bar-pokretlo-odciaz-24-vdc-no-sae-34-sae62-r5v06-6931209g0qa1-p-11457.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 210 bar, pokrętło, odciąż. 24 VDC NO (SAE 3/4, SAE62) R5V06-6931209G0QA1

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V06-6931209G0QA1
Kod producenta	R5V06-6931209G0QA1

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **R5V06-6931209G0QA1** z serii Parker **R5V** to zawór w korpusie żeliwnym z przyłączem kołnierzym **SAE 3/4" (SAE62)**, przeznaczony do hydrauliki przemysłowej. Seria R5V jest znana z dobrych właściwości zaworów nadmiarowych - pracuje stabilnie w całym zakresie ciśnień i zapewnia płynną pracę układu.

Ten wariant ma trzyportowy korpus (przyłącza Y1, X1 oraz M = **G 1/4**), wewnętrzny drenaż, ręczną nastawę ciśnienia pokrętłem w zakresie do **210 bar** i uszczelnienia z **NBR**. Maksymalne ciśnienie robocze wynosi **350 bar**, a przepływ **90 l/min**. Zawór ma elektromagnes **24 VDC** do funkcji odciążenia (bezciśnieniowy obieg przy niewzbudzonym elektromagnesie). Masa zaworu to **5,7 kg**.

Konstrukcja jest zbliżona do zaworów R4V do montażu płytowego i zapewnia bardzo stabilne utrzymywanie ciśnienia. Kołnierze SAE pozwalają montować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub kołnierzach wlotowych odbiorników, co daje bardzo zwartą zabudowę. Zawór pracuje z olejem hydraulicznym wg **DIN 51524** o lepkości **20-400 cSt**, w temperaturze oleju od **-25 do 70 °C** i otoczenia od **-20 do 60 °C**.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony dla rynku przemysłowego i nadaje się do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej, m.in. do montażu bezpośrednio na kołnierzu wylotowym pompy lub kołnierzu wlotowym odbiornika.

Zalety

- bardzo stabilne utrzymywanie ciśnienia w całym zakresie
- bardzo dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ, co sprzyja wysokiej sprawności energetycznej układu
- przyłącze kołnierzowe **SAE** umożliwia zwartą zabudowę
- sterowanie pilotowe z ręczną nastawą pokrętłem, zakres do **210 bar**
- maksymalne ciśnienie robocze **350 bar**, przepływ **90 l/min**
- szeroki wybór opcji w serii R5V (m.in. 3 stopnie ciśnienia, 3 sposoby nastawy, opcjonalna funkcja odciążenia)
- szeroki zakres temperatur pracy: olej **-25 do 70 °C**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa

Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	90 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 3/4
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Pokrętło ręczne
Zakres regulacji ciśnienia	210 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	210 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Sygnał wejściowy	24 VDC
Opcja przełączania	Cewka niewzbudzona, obieg bezciśnieniowy
Technologia	Hydrauliczny
Waga	5.7 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)