

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-210-bar-pokretlo-fpm-sae-1-12-sae61-r5v12-39312a5-p-11659.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 210 bar, pokrętło, FPM (SAE 1 1/2, SAE61) R5V12-39312A5

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V12-39312A5
Kod producenta	R5V12-39312A5

Opis produktu

Parker **R5V12-39312A5** to hydraulicznie sterowany (pilotowy) zawór nadmiarowy z serii **R5V**, przeznaczony do ograniczania ciśnienia w instalacjach hydrauliki siłowej. Zawór stabilnie utrzymuje ciśnienie w całym zakresie regulacji, co przekłada się na spokojną i płynną pracę układu. Wersja ma **trzyportowy korpus** (porty Y1, X1, M = G 1/4) z żeliwa, **uszczelnienia FPM** i **wewnętrzny drenaż**. Ciśnienie nastawia się ręcznie **pokrętłem** w zakresie do **210 bar**.

Zawór montuje się na kołnierzu **SAE 1 1/2" (SAE61)**, bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych odbiorników, co pozwala uzyskać bardzo kompaktową zabudowę. Konstrukcja jest zbliżona do zaworów serii R4V do montażu na płycie przyłączeniowej. Zawory R5V należą do wyjątkowo szerokiej oferty zaworów Parker z kołnierzami SAE. Przepływ wynosi **600 l/min**, a masa zaworu **5,2 kg**.

Zawór pracuje w zakresie temperatur otoczenia od **-20 °C do 60 °C**, a temperatura cieczy może mieścić się w zakresie od **-20 °C do 70 °C**. Dopuszczalna lepkość kinematyczna to od **20 do 400 cSt**.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony dla **przemysłu** i nadaje się do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej, wszędzie tam, gdzie trzeba zabezpieczyć układ przed nadmiernym ciśnieniem przy zabudowie na kołnierzu SAE.

Zalety

- Bardzo stabilne utrzymywanie ciśnienia w całym zakresie regulacji
- Dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ, co sprzyja wysokiej sprawności energetycznej układu
- Kołnierz **SAE** umożliwia kompaktową zabudowę bezpośrednio na pompie lub odbiorniku
- Przepływ **600 l/min** przy ciśnieniu do **210 bar**
- Ręczna regulacja ciśnienia **pokrętłem**
- Uszczelnienia **FPM** i korpus z żeliwa
- Szeroka gama opcji i przyłączy w serii R5V, pasująca do niemal każdego zastosowania

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa

Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	600 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Woda-glikol
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	210 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-20.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE61
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1 1/2
Rozmiar przyłącza	SAE61
Typ regulacji ciśnienia	Pokrętło ręczne
Zakres regulacji ciśnienia	210 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	210 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Technologia	Hydrauliczny
Waga	5.2 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)