

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-210-bar-kołpak-odciąż-24-vdc-no-korp-metr-sae-1-sae62-r5v08-6933209g0qa1152-p-11528.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 210 bar, kołpak, odciąż. 24 VDC NO, korp. metr. (SAE 1, SAE62) R5V08-6933209G0QA1152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V08-6933209G0QA1152
Kod producenta	R5V08-6933209G0QA1152

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V (R5V08-6933209G0QA1152)** z przyłączem kołnierзовym **SAE 1 (SAE62)** to element ograniczający ciśnienie w układach hydrauliki przemysłowej. Seria R5V jest znana ze stabilnej pracy w całym zakresie ciśnień, co przekłada się na płynne działanie instalacji, oraz z bardzo dobrej, stałej charakterystyki ciśnieniowej.

Ta wersja ma 3-portowy korpus żeliwny z gwintami metrycznymi (Y1, X1, M = **G 1/4**), przepływ **300 l/min**, zakres nastawy ciśnienia **210 bar** i maksymalne ciśnienie robocze **350 bar**. Ciśnienie reguluje się ręcznie za pomocą nakrętki kołpakowej z plombą. Odpływ drenazowy jest wewnętrzny, a uszczelnienia wykonano z **NBR**. Zawór pracuje z olejem hydraulicznym wg **DIN 51524** w zakresie temperatur płynu od **-25 do 70 °C** i lepkości od **20 do 400 cSt**. Masa zaworu wynosi **4,6 kg**.

Konstrukcja jest zbliżona do serii R4V do montażu płytowego. Kołnierz SAE umożliwia zamontowanie zaworu bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, dzięki czemu cały układ może być bardzo kompaktowy.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony dla rynku przemysłowego i do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej.

Zalety

- Stabilna, stała charakterystyka ciśnieniowa w całym zakresie pracy
- Bardzo dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ, wpływająca na wysoką sprawność energetyczną układu
- Kołnierz **SAE** umożliwia kompaktową zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Zakres nastawy **210 bar** przy maksymalnym ciśnieniu roboczym **350 bar**
- Regulacja nakrętką kołpakową z plombą
- Korpus żeliwny i uszczelnienia **NBR** do pracy z olejem hydraulicznym wg **DIN 51524**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo

Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	300 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	210 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	210 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Sygnał wejściowy	24 VDC
Opcja przełączania	Cewka niewzbudzona, obieg bezciśnieniowy
Technologia	Hydrauliczny
Waga	4.6 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)