

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-210-bar-kołpak-odciąż-24-vdc-no-korp-metr-sae-1-12-sae61-r5v12-3933209g0qa1152-p-11661.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 210 bar, kołpak, odciąż. 24 VDC NO, korp. metr. (SAE 1 1/2, SAE61) R5V12-3933209G0QA1152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V12-3933209G0QA1152
Kod producenta	R5V12-3933209G0QA1152

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V** to rozwiązanie znane ze stabilnej pracy w całym zakresie ciśnień, które przekłada się na płynne działanie układu. Ta wersja z przyłączem kołnierзовym **SAE 1 1/2** (kołnierz wg **SAE61**) osiąga przepływ **600 l/min** przy zakresie ciśnienia i maksymalnym ciśnieniu roboczym **210 bar**. Korpus **3-portowy** (Y1, X1, M = G 1/4) jest odlany z żeliwa, a uszczelnienia wykonano z **NBR**.

Konstrukcja zaworu jest zbliżona do serii R4V do montażu płytowego i zapewnia bardzo dobrą stabilność ciśnienia. Kołnierz SAE pozwala zamontować zawór bezpośrednio na kołnierzu wylotowym pompy lub wlotowym siłownika, co daje bardzo kompaktową zabudowę. Nastawa ciśnienia odbywa się **nakrętką kołpakową z plombą**, a odpływ sterowania jest wewnętrzny. Wersja ma sygnał sterujący **24 VDC** i opcję przełączania: przy niezasilonym elektromagnesie następuje obieg beciśnieniowy.

Zawór jest przeznaczony do oleju hydraulicznego wg **DIN 51524** o lepkości od **20 do 400 cSt**, w temperaturze medium od **-25 do 70 °C**. Masa zaworu to **9,7 kg**. Seria R5V jest częścią gamy zaworów Parker z kołnierzami SAE, wyjątkowej pod względem różnorodności wykonania. Obejmuje też wersję R5V*P2 z dodatkowym członem proporcjonalnym do płynnej regulacji ciśnienia.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony dla rynku **przemysłowego** i nadaje się do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej.

Zalety

- Szeroka gama opcji - odpowiedni do niemal każdego zastosowania
- Bardzo dobra stabilność ciśnienia - wspiera niezawodną pracę układu
- Bardzo dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ - wpływa na wysoką sprawność energetyczną układu
- Przyłącze kołnierzowe **SAE 1 1/2** - umożliwia kompaktową zabudowę
- Przepływ **600 l/min** przy ciśnieniu do **210 bar**
- Nastawa nakrętką kołpakową z plombą - zabezpieczenie przed przypadkową zmianą ciśnienia
- Krótki czas dostawy - brak konieczności magazynowania

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne

Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	600 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	210 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE61
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1 1/2
Rozmiar przyłącza	SAE61
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	210 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	210 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Sygnał wejściowy	24 VDC
Opcja przełączania	Cewka niewzbudzona, obieg bezciśnieniowy
Technologia	Hydrauliczny
Waga	9.7 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)

