

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-210-bar-kołpak-korp-metr-sae-1-sae62-r5v08-69332a1152-p-11529.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 210 bar, kołpak, korp. metr. (SAE 1, SAE62) R5V08-69332A1152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V08-69332A1152
Kod producenta	R5V08-69332A1152

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V** (kod **R5V08-69332A1152**) z przyłączem kołnierзовym **SAE62** zapewnia stabilne ograniczanie ciśnienia w całym zakresie pracy, co przekłada się na płynną i spokojną pracę układu hydraulicznego. Seria R5V należy do oferty zaworów Parker z kołnierzami SAE, wyjątkowej pod względem różnorodności wariantów i przyłączy.

Konstrukcja zaworu jest zbliżona do serii R4V do montażu płytowego i zapewnia bardzo stałe ciśnienie. Kołnierz SAE pozwala zamontować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, dzięki czemu cały układ jest wyjątkowo kompaktowy.

Ten wariant ma **3-portowy korpus** z żeliwa (oznaczenie korpusu: 3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4, gwinty metryczne), sterowanie pilotowe z ręczną regulacją, **nakrętkę kołpakową z plombą** jako sposób nastawy, drenaż wewnętrzny oraz uszczelnienia **NBR**. Zawór obsługuje przepływ **300 l/min**, a jego maksymalne ciśnienie robocze wynosi **350 bar** (zakres nastawy ciśnienia: **210 bar**). Masa zaworu to **4,6 kg**. Zawór pracuje z olejem hydraulicznym wg **DIN 51524** o lepkości kinematycznej **20-400 cSt**, w temperaturze medium od **-25 do 70 °C** i temperaturze otoczenia od **-20 do 60 °C**.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest dla **rynku przemysłowego** i ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej, wszędzie tam, gdzie potrzebne jest niezawodne zabezpieczenie układu przed nadmiernym ciśnieniem.

Zalety

- bardzo stała charakterystyka ciśnienia - wspiera niezawodną pracę układu
- bardzo dobre właściwości ciśnieniowo-przepływowe - przyczyniają się do wysokiej efektywności energetycznej układu
- kołnierz **SAE** - umożliwia kompaktową zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- sterowanie pilotowe z ręczną regulacją, nastawa nakrętką kołpakową z plombą
- duży przepływ **300 l/min** i ciśnienie robocze do **350 bar**
- szeroka gama opcji serii R5V - 3 stopnie ciśnienia, 3 sposoby regulacji i opcjonalna funkcja odciążenia (vent)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym

Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	300 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	210 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	210 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Technologia	Hydrauliczny
Waga	4.6 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)