

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-210-bar-kołpak-korp-metr-sae-1-14-sae62-r5v10-69332a1152-p-11602.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 210 bar, kołpak, korp. metr. (SAE 1 1/4, SAE62) R5V10-69332A1152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V10-69332A1152
Kod producenta	R5V10-69332A1152

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V** (nr kat. **R5V10-69332A1152**) to zawór ciśnieniowy z przyłączem kołnierзовym **SAE 1 1/4 (SAE62)**, przeznaczony do zabezpieczania instalacji hydraulicznych przed nadmiernym ciśnieniem. Seria R5V jest znana ze stabilnej pracy w całym zakresie ciśnień oraz z bardzo dobrej charakterystyki ciśnienie/przepływ, co przekłada się na płynną pracę układu i jego wysoką sprawność energetyczną.

Ten wariant ma **3-portowy korpus żeliwny** z gwintami metrycznymi (Y1, X1, M = G 1/4), wewnętrzny odpływ drenażowy oraz uszczelnienia z **NBR**. Nastawa ciśnienia odbywa się ręcznie, a regulacja jest zabezpieczona **nakrętką kołpakową z plombą**. Zawór pracuje z przepływem **600 l/min**, zakres ciśnienia nastawy wynosi **210 bar**, a maksymalne ciśnienie robocze to **350 bar**.

Kołnierz SAE pozwala montować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, dzięki czemu cały układ jest bardzo zwarty. Konstrukcja jest zbliżona do zaworów serii R4V do montażu płytowego. Zawór przeznaczony jest do oleju hydraulicznego według **DIN 51524**, o lepkości **20-400 cSt**. Masa zaworu to **5,2 kg**.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest dla **przemysłu** i sprawdza się w ogólnych zastosowaniach hydrauliki przemysłowej, w układach wymagających zabezpieczenia ciśnieniowego i zwartego montażu na kołnierzach SAE.

Zalety

- Stabilne, wyrównane ciśnienie w całym zakresie pracy
- Bardzo dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ, wpływająca na wysoką sprawność energetyczną układu
- Kołnierz **SAE62** umożliwia zwartą zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Maksymalne ciśnienie robocze do **350 bar** przy przepływie **600 l/min**
- Nastawa zabezpieczona **nakrętką kołpakową z plombą** przed nieautoryzowaną zmianą
- Wytrzymały **korpus żeliwny** i uszczelnienia **NBR**
- Szeroki zakres temperatur: czynnik **od -25 do 70 °C**, otoczenie **od -20 do 60 °C**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym

Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	600 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1 1/4
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	210 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	210 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Technologia	Hydrauliczny
Waga	5.2 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)