

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-210-bar-kołpak-korp-metr-sae-1-12-sae62-r5v12-69332a1152-p-11684.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 210 bar, kołpak, korp. metr. (SAE 1 1/2, SAE62) R5V12-69332A1152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V12-69332A1152
Kod producenta	R5V12-69332A1152

Opis produktu

Seria **R5V** firmy Parker to zawory nadmiarowe sterowane pilotem, cenione za stabilną pracę w całym zakresie ciśnień i płynne działanie układu. Model **R5V12-69332A1152** to wersja z korpusem żeliwnym i kołnierzem **SAE 1 1/2** (zgodnym z **SAE62**), z ręczną regulacją ciśnienia za pomocą **nakrętki kołpakowej z plombą**. Zakres nastawy ciśnienia wynosi **210 bar**, maksymalne ciśnienie pracy **350 bar**, a przepływ **600 l/min**.

Konstrukcja jest zbliżona do zaworów serii R4V do montażu płytowego i zapewnia bardzo stałe ciśnienie robocze. Kołnierze SAE pozwalają montować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, co daje wyjątkowo zwartą zabudowę. Zawór ma **3-przyłączowy korpus** (Y1, X1, M = G 1/4), wewnętrzne odprowadzenie drenażu i uszczelnienia z **NBR**. Masa zaworu to **5,2 kg**.

Zawór przeznaczony jest do oleju hydraulicznego wg **DIN 51524** o lepkości kinematycznej od **20** do **400 cSt**. Temperatura medium może wynosić od **-25** do **70 °C**, a temperatura otoczenia od **-20** do **60 °C**.

Zastosowanie

Zawór R5V jest przeznaczony dla rynku **przemysłowego** i sprawdza się w ogólnych zastosowaniach hydrauliki przemysłowej. Dzięki kołnierzowi SAE można go zamontować bezpośrednio na wylocie pompy lub wlocie siłownika.

Zalety

- Bardzo stałe ciśnienie robocze, wspierające niezawodną pracę układu
- Dobre charakterystyki ciśnienie/przepływ, przekładające się na wysoką sprawność energetyczną układu
- Kołnierz **SAE** umożliwia zwartą zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Maksymalne ciśnienie pracy **350 bar** przy przepływie **600 l/min**
- Ręczna regulacja ciśnienia nakrętką kołpakową z plombą
- Szeroka gama opcji serii: **3 stopnie ciśnienia, 3 sposoby regulacji** (pokrętko ręczne, nakrętka kołpakowa z plombą, blokada cylindryczna) oraz opcjonalna funkcja vent

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym

Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	600 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1 1/2
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	210 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	210 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Technologia	Hydrauliczny
Waga	5.2 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)