

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-210-bar-kołpak-fpm-sae-1-14-sae62-r5v10-69332a5070-p-11603.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 210 bar, kołpak, FPM (SAE 1 1/4, SAE62) R5V10-69332A5070

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V10-69332A5070
Kod producenta	R5V10-69332A5070

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **R5V10-69332A5070** z serii **R5V** firmy Parker to zawór ograniczający ciśnienie w układzie hydraulicznym, który pracuje stabilnie w całym zakresie ciśnień. Charakteryzuje się bardzo dobrą stałością ciśnienia oraz korzystną charakterystyką ciśnienie/przepływ, co przekłada się na płynną pracę i wysoką sprawność energetyczną układu.

Zawór ma przyłącze kołnierzowe **SAE 1 1/4"** (kołnierz **SAE62**) i trzyportowy korpus z żeliwa, z portami Y1, X1 oraz M = G 1/4. Port A ma średnicę **15 mm** (SAE62), a port zbiornika jest wykonany w standardzie SAE61. Zakres nastawy ciśnienia wynosi **210 bar**, maksymalne ciśnienie robocze **350 bar**, a przepływ **600 l/min**. Nastawa ciśnienia odbywa się ręcznie, a zawór zabezpiecza nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą. Odpływ sterowania jest wewnętrzny (drain line internal), uszczelnienia wykonano z **FPM**, a masa zaworu to **5,2 kg**.

Konstrukcja zaworu jest zbliżona do serii R4V do montażu płytowego, jednak kołnierze SAE pozwalają zamontować go bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub kołnierzach wlotowych odbiorników, co daje bardzo zwartą zabudowę. Seria R5V wchodzi w skład oferty zaworów Parker z kołnierzami SAE, wyjątkowej pod względem różnorodności wykonania.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest dla rynku **przemysłowego** i nadaje się do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej. Dzięki szerokiej gamie opcji seria R5V sprawdza się w niemal każdej aplikacji.

Zalety

- Wysoka stałość ciśnienia, wspierająca niezawodną pracę układu
- Bardzo dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ, zwiększająca sprawność energetyczną
- Przyłącze kołnierzowe **SAE62** umożliwiające zwartą zabudowę bezpośrednio na pompie lub odbiorniku
- Sterowanie pilotowe z ręczną nastawą ciśnienia
- Nakrętka kołpakowa z plombą chroniąca nastawę przed niepożądaną zmianą
- Maksymalne ciśnienie robocze do **350 bar** i przepływ **600 l/min**
- Uszczelnienia **FPM** i korpus z żeliwa
- Seria dostępna z opcjonalną funkcją odpowietrzenia (vent)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne

Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy metryczny, port A: 15 mm, SAE62 z 15 mm, port zbiornikowy: SAE61
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	600 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Woda-glikol
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-20.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1 1/4
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	210 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	210 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Technologia	Hydrauliczny
Waga	5.2 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)

