

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-210-bar-kołpak-fpm-sae-1-14-sae61-r5v10-49332a5152-p-11569.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 210 bar, kołpak, FPM (SAE 1 1/4, SAE61) R5V10-49332A5152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V10-49332A5152
Kod producenta	R5V10-49332A5152

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V10-49332A5152** z serii **R5V** to rozwiązanie z **kołnierzem SAE 1 1/4" (SAE61)**. Zapewnia stabilną pracę w całym zakresie ciśnień i wyróżnia się bardzo dobrym, stałym zachowaniem ciśnienia. Dzięki kołnierzowi SAE zawór można montować bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych kołnierzach odbiorników, co daje bardzo zwartą zabudowę.

Ta wersja ma **3-portową obudowę żeliwną** z gwintami metrycznymi (przyłącza **Y1, X1, M = G 1/4**), **stopień ciśnienia 210 bar** i **wewnętrzny odpływ drenażowy**. Ciśnienie nastawia się ręcznie, a nastawa jest zabezpieczona **kołpakiem z plombą**. Zawór wykonano z **uszczelnieniami FPM**. Maksymalne ciśnienie pracy wynosi **280 bar**, a przepływ **600 l/min**. Masa zaworu to **5,2 kg**.

Zakres temperatur czynnika to **od -20 do 70 °C**, a temperatury otoczenia **od -20 do 60 °C**. Dopuszczalna lepkość kinematyczna wynosi **od 20 do 400 cSt**. Seria R5V należy do oferty zaworów Parker z kołnierzami SAE, która jest wyjątkowo szeroka, a konstrukcja zaworu jest zbliżona do serii R4V do montażu płytowego.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony dla rynku przemysłowego i do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej. Sprawdza się tam, gdzie zawór ma być zamontowany bezpośrednio na kołnierzu pompy lub odbiornika, a układ ma być kompaktowy.

Zalety

- Wyjątkowo **stabilne ciśnienie** - wspiera niezawodną pracę układu
- Bardzo dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ - przekłada się na wysoką sprawność energetyczną układu
- **Kołnierz SAE** - umożliwia kompaktową zabudowę
- **Kołpak z plombą** - zabezpiecza nastawę ciśnienia
- Szeroka gama opcji - zawór pasuje do niemal każdego zastosowania
- Maksymalne ciśnienie pracy **280 bar** i przepływ **600 l/min**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym

Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	600 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Woda-glikol
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	280 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-20.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE61
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1 1/4
Rozmiar przyłącza	SAE61
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	210 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	210 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Technologia	Hydrauliczny
Waga	5.2 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)