

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-210-bar-kołpak-fpm-korp-metr-sae-1-sae61-r5v08-5933209g0qa5152-p-11497.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 210 bar, kołpak, FPM, korp. metr. (SAE 1, SAE61) R5V08-5933209G0QA5152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V08-5933209G0QA5152
Kod producenta	R5V08-5933209G0QA5152

Opis produktu

Zawory nadmiarowe Parker serii **R5V** są znane z stabilnej pracy w całym zakresie ciśnień, co przekłada się na płynną pracę układu. Seria oferuje szeroki wybór opcji i przyłączy, a zawory z kołnierzem SAE należą do jednej z najbardziej zróżnicowanych gam w ofercie Parkera.

Konstrukcja jest zbliżona do zaworów serii R4V do montażu płytowego i zapewnia bardzo stabilne utrzymywanie ciśnienia. Kołnierz **SAE61** pozwala zamontować zawór bezpośrednio na kołnierzach tłocznych pomp lub kołnierzach wlotowych odbiorników, dzięki czemu układ jest wyjątkowo kompaktowy.

Ten wariant jest zaworem **sterowanym pilotem** z korpusem **3-drogowym** (przyłącza Y1, X1 oraz M **G 1/4**), odpływem wewnętrznym i regulacją ciśnienia za pomocą **kołpaka z plombą ołowianą**. Zakres nastawy ciśnienia wynosi **210 bar**, maksymalne ciśnienie robocze **350 bar**, a przepływ **300 l/min**. Zawór ma funkcję odciążenia sterowaną elektromagnesem **24 VDC** (cyrkulacja bezciśnieniowa przy nieaktywnym elektromagnecie). Korpus jest wykonany z **żeliwa**, a uszczelnienia z **FPM**. Masa wynosi **6,3 kg**.

Zawór pracuje z olejem hydraulicznym i z cieczą wodno-glikolową, w zakresie temperatur cieczy od **-20 do 70 °C** i temperatur otoczenia od **-20 do 60 °C**. Dopuszczalna lepkość kinematyczna to od **20 do 400 cSt**.

Zastosowanie

Rynek: **przemysł**. Zawór jest przeznaczony do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej, szczególnie tam, gdzie liczy się kompaktowy montaż bezpośredni na kołnierzu pompy lub odbiornika.

Zalety

- Szeroki wybór opcji - pasuje do niemal każdego zastosowania
- Bardzo stabilne utrzymywanie ciśnienia - wspiera niezawodną pracę układu
- Bardzo dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ - przyczynia się do wysokiej sprawności energetycznej układu
- Kołnierz **SAE** - umożliwia kompaktową zabudowę
- Sterowanie pilotem z ręczną regulacją ciśnienia
- Regulacja kołpakiem z plombą - zabezpieczenie nastawy przed zmianą
- Maksymalne ciśnienie robocze **350 bar**, przepływ **300 l/min**
- Funkcja odciążenia elektromagnesem **24 VDC**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość

Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	300 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Woda-glikol
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-20.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzone wg SAE61
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1
Rozmiar przyłącza	SAE61
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	210 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	210 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Sygnał wejściowy	24 VDC
Opcja przełączania	Cewka niewzbudzona, obieg bezciśnieniowy
Technologia	Hydrauliczny
Waga	6.3 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)

-
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
 - [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)