

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-105-bar-pokretlo-sae-1-14-sae62-r5v10-69112a1-p-11588.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 105 bar, pokrętło (SAE 1 1/4, SAE62) R5V10-69112A1

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V10-69112A1
Kod producenta	R5V10-69112A1

Opis produktu

Parker **R5V10-69112A1** to sterowany pilotem zawór nadmiarowy z przyłączem kołnierзовym **SAE 1 1/4** (kołnierz wg **SAE62**), z korpusem **3-portowym** (Y1, X1, M = G 1/4). Należy do serii **R5V**, cenionej za stabilną pracę w całym zakresie ciśnień i bardzo dobrą, stałą charakterystykę ciśnieniową. Zawór przenosi przepływ **600 l/min** przy maksymalnym ciśnieniu roboczym **350 bar**.

Ciśnienie nastawia się ręcznie za pomocą **pokrętła**, a zakres regulacji ciśnienia dla tego wariantu wynosi **105 bar**. Zawór ma **wewnętrzne odprowadzenie przecieków** (drain wewnętrzny), uszczelnienia z **NBR** i korpus z **żeliwa**. Masa wynosi **5,2 kg**. Zawór pracuje z olejem hydraulicznym wg **DIN 51524**, w zakresie lepkości od **20 do 400 cSt**, przy temperaturze medium od **-25 do 70 °C** i temperaturze otoczenia od **-20 do 60 °C**.

Kołnierz SAE pozwala zamontować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, co daje bardzo zwartą konstrukcję układu. Konstrukcja zaworu jest zbliżona do serii R4V do montażu na płycie przyłączeniowej.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony dla **przemysłu** i do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej, jako zabezpieczenie nadciśnieniowe i element ograniczający ciśnienie w układzie.

Zalety

- Bardzo dobra, stała charakterystyka ciśnieniowa - wspiera niezawodną pracę układu
- Korzystna zależność ciśnienia od przepływu - przyczynia się do wysokiej sprawności energetycznej układu
- Przyłącze kołnierзовe **SAE** - umożliwia zwartą zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Duży przepływ - **600 l/min** przy ciśnieniu roboczym do **350 bar**
- Sterowanie pilotem z ręczną regulacją ciśnienia **pokrętłem**
- Seria R5V oferuje **3 stopnie ciśnienia** i **3 sposoby regulacji**: pokrętło, kołpak z plombą i zamek cylindryczny

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo

Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	600 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1 1/4
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Pokrętło ręczne
Zakres regulacji ciśnienia	105 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	105 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Technologia	Hydrauliczny
Waga	5.2 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)