

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-105-bar-pokretlo-odciaz-24-vdc-no-sae-34-sae61-r5v06-5911209g0qa1152-p-11435.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 105 bar, pokrętło, odciąż. 24 VDC NO (SAE 3/4, SAE61) R5V06-5911209G0QA1152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V06-5911209G0QA1152
Kod producenta	R5V06-5911209G0QA1152

Opis produktu

Zawór nadmiarowy **R5V** firmy Parker to ciśnieniowy zawór nadmiarowy sterowany pośrednio (pilotem), przeznaczony do ograniczania ciśnienia w układach hydraulicznych. Ta wersja ma korpus żeliwny z **3 przyłączami** (Y1, X1, M = G 1/4), przyłącze kołnierzone **SAE 3/4** (kołnierz wg **SAE61**) oraz regulację ciśnienia **pokrętłem ręcznym**. Zakres regulacji ciśnienia wynosi **105 bar**, a maksymalne ciśnienie robocze **350 bar**. Znamionowe natężenie przepływu to **90 l/min**.

Seria R5V jest uznawana za doskonałe zawory nadmiarowe, które pracują stabilnie w całym zakresie ciśnienia i przyczyniają się do płynnej pracy układu. Konstrukcja jest zbliżona do modeli serii R4V do montażu na płycie. Kołnierz SAE umożliwia montaż zaworu bezpośrednio na kołnierzu wylotowym pompy lub wlotowym kołnierzu siłownika, co daje bardzo zwartą zabudowę.

Zawór pracuje z uszczelnieniami z **NBR**, z wewnętrznym odpływem przecieków i jest przeznaczony do oleju hydraulicznego wg **DIN 51524**. Dopuszczalna temperatura płynu to od **-25 do 70 °C**, temperatura robocza i otoczenia od **-20 do 60 °C**, a lepkość kinematyczna od **20 do 400 cSt**. Masa zaworu wynosi **5,7 kg**.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest dla **przemysłu** i do ogólnych zastosowań hydraulicznych.

Zalety

- Szeroka gama opcji - urządzenie odpowiednie w prawie każdym zastosowaniu.
- Doskonałe działanie przy stałym ciśnieniu, co ułatwia niezawodną pracę.
- Bardzo dobre zachowanie ciśnienia i przepływu, co przyczynia się do wysokiej efektywności energetycznej systemu.
- Kołnierz **SAE** umożliwia uzyskanie kompaktowej konstrukcji.
- Regulacja ciśnienia pokrętłem ręcznym.
- Maksymalne ciśnienie robocze do **350 bar**.
- Opcjonalna funkcja odpowietrzania w serii R5V.

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym

Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	90 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE61
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 3/4
Rozmiar przyłącza	SAE61
Typ regulacji ciśnienia	Pokrętło ręczne
Zakres regulacji ciśnienia	105 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	105 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Sygnał wejściowy	24 VDC
Opcja przełączania	Cewka niewzbudzona, obieg bezciśnieniowy
Technologia	Hydrauliczny
Waga	5.7 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)

