

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-r5v-105-bar-kołpak-korp-metr-sae-34-sae61-r5v06-59132a1152-p-11438.html>



Zawór nadmiarowy R5V - 105 bar, kołpak, korp. metr. (SAE 3/4, SAE61) R5V06-59132A1152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V06-59132A1152
Kod producenta	R5V06-59132A1152

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V06-59132A1152** z serii **R5V** to ciśnieniowy zawór nadmiarowy w wersji z korpusem 3-przyłączowym i kołnierzem **SAE 3/4"** (montaż kołnierzowy wg **SAE61**). Seria R5V jest cenionym rozwiązaniem w zaworach nadmiarowych - pracuje stabilnie w całym zakresie ciśnienia, co przekłada się na płynną pracę układu.

Konstrukcja jest zbliżona do zaworów serii R4V montowanych na płycie, a kołnierz SAE pozwala zamontować zawór bezpośrednio na kołnierzu wylotowym pompy lub kołnierzu wlotowym siłownika, dzięki czemu całość jest bardzo zwarta. Opisywany wariant ma zakres regulacji ciśnienia **105 bar**, natężenie przepływu **90 l/min** i maksymalne ciśnienie robocze **350 bar**. Ciśnienie ustawia się nakrętką kołpakową z plombą ołowianą, a odpływ sterowania jest wewnętrzny (**Drain line internal**). Przyłącza sterujące to **Y1, X1** oraz **M = G 1/4** (korpus z gwintami metrycznymi).

Zawór ma korpus żeliwny, uszczelnienia **NBR** i masę **3,6 kg**. Jest przeznaczony do oleju hydraulicznego wg **DIN 51524**, o lepkości kinematycznej od **20 do 400 cSt**, przy temperaturze płynu od **-25 do 70 °C** i temperaturze otoczenia od **-20 do 60 °C**.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest dla rynku **przemysłowego** i do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej.

Zalety

- Szeroka gama opcji w serii R5V - rozwiązanie odpowiednie w prawie każdym zastosowaniu.
- Doskonałe działanie przy stałym ciśnieniu, ułatwiające niezawodną pracę.
- Bardzo dobre zachowanie ciśnienia i przepływu, co przyczynia się do wysokiej efektywności energetycznej systemu.
- Kołnierz **SAE 3/4"** umożliwia kompaktową zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku.
- Zakres regulacji **105 bar** przy maksymalnym ciśnieniu roboczym **350 bar**.
- Zabezpieczenie ustawienia nakrętką kołpakową z plombą ołowianą.

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Ręczne
Rodzaj sterowania	Ręczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa

Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	90 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE61
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 3/4
Rozmiar przyłącza	SAE61
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	105 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	105 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Technologia	Hydrauliczny
Waga	3.6 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)