

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-prop-r5vp2-350-bar-pokretlo-fpm-sae-1-12-sae62-r5v12-69516p2g0ra5-p-11695.html>



Zawór nadmiarowy prop. R5V*P2 - 350 bar, pokrętło, FPM (SAE 1 1/2, SAE62) R5V12-69516P2G0RA5

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V12-69516P2G0RA5
Kod producenta	R5V12-69516P2G0RA5

Opis produktu

Parker **R5V12-69516P2G0RA5** to proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem z serii **R5V*P2**, wyposażony w przyłącze kołnierzowe **SAE 1 1/2** (kołnierz **SAE62**). Zawór pracuje stabilnie w całym zakresie ciśnień, zapewnia bardzo dobrą stałość ciśnienia i płynną pracę układu. Zakres regulacji ciśnienia wynosi **350 bar**, a przepływ **600 l/min**.

W serii R5V*P2 między mechanicznym zaworem pilotowym a stopniem głównym zastosowano dodatkowy człon proporcjonalny, który umożliwia **ciągłą regulację ciśnienia** za pomocą cewki proporcjonalnej (sygnał wejściowy **12 VDC**). Zawór ma także mechaniczną regulację ciśnienia maksymalnego (w tej wersji pokrętłem). Najlepsze efekty daje w połączeniu z cyfrowym modułem wzmacniacza **PCD00A-400**.

Kołnierze SAE umożliwiają montaż zaworu bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, co pozwala uzyskać bardzo zwartą konstrukcję. Zawór ma korpus 3-przyłączowy (Y1, X1, M = G 1/4) z zewnętrznym odpływem z portu Y1, korpus żeliwny i uszczelnienia **FPM**. Masa zaworu to **9,8 kg**. Zawór przeznaczony jest do oleju hydraulicznego o lepkości **20-400 cSt**, w temperaturze medium od **-20 do 70 °C** i temperaturze otoczenia od **-20 do 60 °C**.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest dla rynku **przemysłowego** i nadaje się do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej.

Zalety

- Ciągła regulacja ciśnienia dzięki członowi proporcjonalnemu (**12 VDC**)
- Bardzo dobra stałość ciśnienia w całym zakresie pracy
- Bardzo dobre charakterystyki ciśnienie/przepływ, co wpływa na wysoką efektywność energetyczną układu
- Przyłącze kołnierzowe **SAE** umożliwia zwartą zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Mechaniczna regulacja ciśnienia maksymalnego
- Optymalna współpraca z cyfrowym wzmacniaczem **PCD00A-400**
- Wysoki przepływ **600 l/min** przy zakresie ciśnienia do **350 bar**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Proporcjonalny
Rodzaj sterowania	Elektromagnetyczne
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa

Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Zewnętrzny przewód spustowy z portu Y1
Natężenie przepływu	600 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Woda-glikol
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-20.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1 1/2
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Pokrętło ręczne
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	FPM
Sygnał wejściowy	12 VDC
Technologia	Hydrauliczny
Waga	9.8 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)