

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-prop-r5vp2-350-bar-pokretlo-12-vdc-sae-1-sae62-r5v08-69516p2g0ra1-p-11539.html>



Zawór nadmiarowy prop. R5V*P2 - 350 bar, pokrętło, 12 VDC (SAE 1, SAE62) R5V08-69516P2G0RA1

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V08-69516P2G0RA1
Kod producenta	R5V08-69516P2G0RA1

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V*P2** (kod **R5V08-69516P2G0RA1**) w korpusie z żeliwa, z przyłączem kołnierзовym **SAE 1" (SAE62)**. Seria R5V jest znana z dobrej pracy w całym zakresie ciśnień i bardzo stabilnego utrzymywania ciśnienia, co przekłada się na spokojną, równą pracę układu. Zawór osiąga **350 bar** przy przepływie **300 l/min**.

Wersja **R5V*P2** ma dodatkowy człon proporcjonalny między mechanicznym zaworem pilotowym a stopniem głównym, co umożliwia płynną, ciągłą regulację ciśnienia za pomocą elektromagnesu proporcjonalnego (sygnał **12 VDC**). Zawór ma mechaniczne ograniczenie ciśnienia maksymalnego. Najlepsze rezultaty daje w połączeniu z cyfrowym modułem wzmacniacza **PCD00A-400**.

Kołnierz SAE pozwala montować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, dzięki czemu cały układ jest bardzo zwarty. Korpus 3-portowy (**Y1, X1, M = G 1/4**) pracuje ze spustem zewnętrznym z portu Y1. Uszczelnienia wykonano z **NBR**, a medium roboczym jest olej hydrauliczny zgodny z **DIN 51524**. Masa zaworu to **6,4 kg**.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest do **przemysłowych** układów hydraulicznych. Nadaje się do ogólnych zastosowań hydraulicznych, w tym tam, gdzie wymagana jest zwarta zabudowa na kołnierzu pompy lub siłownika.

Zalety

- Bardzo stabilne utrzymywanie ciśnienia w całym zakresie roboczym do **350 bar**
- Płynna, ciągła regulacja ciśnienia elektromagnesem proporcjonalnym (**12 VDC**)
- Mechaniczne ograniczenie ciśnienia maksymalnego
- Bardzo dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ, co sprzyja wysokiej sprawności energetycznej układu
- Kołnierz **SAE** umożliwia zwartą zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- Praca w temperaturze otoczenia od **-20 do 60 °C** i cieczy roboczej od **-25 do 70 °C**, przy lepkości **20-400 cSt**
- Dobra współpraca z cyfrowym wzmacniaczem **PCD00A-400**
- Krótki czas dostawy, nie wymaga magazynowania po stronie użytkownika

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Proporcjonalny
Rodzaj sterowania	Elektromagnetyczne
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa

Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Zewnętrzny przewód spustowy z portu Y1
Natężenie przepływu	300 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Pokrętło ręczne
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Sygnał wejściowy	12 VDC
Technologia	Hydrauliczny
Waga	6.4 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)