

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-prop-r5vp2-350-bar-pokretlo-12-vdc-korp-metr-sae-1-sae62-r5v08-69512p2g0ra1152-p-11536.html>



Zawór nadmiarowy prop. R5V*P2 - 350 bar, pokrętło, 12 VDC, korp. metr. (SAE 1, SAE62) R5V08-69512P2G0RA1152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V08-69512P2G0RA1152
Kod producenta	R5V08-69512P2G0RA1152

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V*P2** z kołnierzem **SAE 1" (SAE62)** to wersja z dodatkowym modułem proporcjonalnym między mechanicznym zaworem pilotowym a stopniem głównym, który zapewnia płynną regulację ciśnienia. Zakres regulacji i ciśnienie maksymalne wynoszą **350 bar**, a nominalny przepływ **300 l/min**. Sygnał sterujący to **12 VDC**.

Serie R5V i R5V*P2 Parkera są cenione za stabilną pracę w całym zakresie ciśnień oraz bardzo dobrą charakterystykę ciśnienie/przepływ, co przekłada się na wysoką sprawność energetyczną układu. Kołnierz SAE umożliwia montaż zaworu bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, dzięki czemu cała instalacja jest bardzo kompaktowa.

Wersja R5V*P2 ma mechaniczną regulację ciśnienia maksymalnego (pokrętło ręczne) i jest zaprojektowana do współpracy z cyfrowym modułem wzmacniacza **PCD00A-400**. Korpus 3-portowy ze złączami metrycznymi (**Y1, X1, M = G 1/4**) jest wykonany z żeliwa, uszczelnienia są z **NBR**, a odpływ sterowania jest wewnętrzny. Masa zaworu to **6,4 kg**. Zawór pracuje z olejem hydraulicznym wg **DIN 51524** o lepkości **20-400 cSt**, w temperaturze czynnika od **-25 do 70 °C** i otoczenia od **-20 do 60 °C**.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest dla rynku przemysłowego i do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej, wszędzie tam, gdzie wymagana jest stabilna, płynnie regulowana kontrola ciśnienia w układzie.

Zalety

- ciągła regulacja ciśnienia za pomocą solenoidu proporcjonalnego
- mechaniczne ograniczenie ciśnienia maksymalnego
- bardzo dobra stałość ciśnienia i charakterystyka ciśnienie/przepływ, a co za tym idzie wysoka sprawność energetyczna układu
- kołnierz **SAE62** umożliwiający kompaktową zabudowę bezpośrednio na pompie lub siłowniku
- zakres ciśnienia do **350 bar** przy przepływie **300 l/min**
- optymalna współpraca z cyfrowym wzmacniaczem **PCD00A-400**
- sterowanie pilotowe z regulacją ręczną

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Proporcjonalny

Rodzaj sterowania	Elektromagnetyczne
Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	300 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Pokrętło ręczne
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Sygnał wejściowy	12 VDC
Technologia	Hydrauliczny
Waga	6.4 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)

