

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/zawor-nadmiarowy-prop-r5vp2-350-bar-kołpak-12-vdc-sae-1-sae62-r5v08-69532p2g0ra1152-p-11543.html>



Zawór nadmiarowy prop. R5V*P2 - 350 bar, kołpak, 12 VDC (SAE 1, SAE62) R5V08-69532P2G0RA1152

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	R5V08-69532P2G0RA1152
Kod producenta	R5V08-69532P2G0RA1152

Opis produktu

Zawór nadmiarowy sterowany pilotem **Parker R5V*P2** (kod **R5V08-69532P2G0RA1152**) to wersja serii R5V z dodatkowym członem proporcjonalnym pomiędzy mechanicznym zaworem pilotowym a stopniem głównym, który umożliwia **ciągłą regulację ciśnienia**. Seria R5V jest znana z dobrej pracy w całym zakresie ciśnień i z wyróżniającej się stabilności ciśnienia, co przekłada się na płynną pracę układu.

Zawór montowany jest bezpośrednio na kołnierzu **SAE62** (przyłącze **SAE 1"**), np. na kołnierzach wylotowych pomp lub wlotowych siłowników, dzięki czemu cały układ może być bardzo kompaktowy. Wykonanie: korpus **3-drożny** z gwintami metrycznymi (Y1, X1, M = **G 1/4**), korpus z **żeliwa**, **wewnętrzny drenaż**, uszczelnienia **NBR**. Zakres regulacji ciśnienia i maksymalne ciśnienie robocze wynoszą **350 bar**, przepływ **300 l/min**, a nastawa mechaniczna realizowana jest za pomocą **nakrętki kołpakowej z plombą**. Masa zaworu to **4,6 kg**.

Zawór przeznaczony jest do oleju hydraulicznego zgodnego z **DIN 51524**. Dopuszczalna temperatura medium to od **-25 °C do 70 °C**, temperatura otoczenia od **-20 °C do 60 °C**, a lepkość kinematyczna od **20 do 400 cSt**. Sygnał wejściowy: **12 VDC**. W serii R5V*P2 optymalne parametry pracy osiąga się w połączeniu z cyfrowym modułem wzmacniacza **PCD00A-400**.

Zastosowanie

Zawór przeznaczony jest dla rynku **przemysłowego** i nadaje się do ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej.

Zalety

- Szeroki wybór opcji - zawory serii R5V pasują do niemal każdego zastosowania
- Wyróżniająca się stała charakterystyka ciśnienia - wspiera niezawodną pracę
- Bardzo dobra charakterystyka ciśnienie/przepływ - przyczynia się do wysokiej efektywności energetycznej układu
- Kołnierz **SAE** - umożliwia kompaktową zabudowę
- Ciągła regulacja ciśnienia za pomocą **proporcjonalnego elektromagnesu**
- Mechaniczna nastawa maksymalnego ciśnienia
- Optymalna współpraca z cyfrowym wzmacniaczem **PCD00A-400**
- Krótki czas dostawy - brak konieczności magazynowania

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Proporcjonalny
Rodzaj sterowania	Elektromagnetyczne

Opcje dodatkowe	Korpus 3-portowy z gwintem metrycznym
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ korpusu	3-portowy, Y1, X1, M = G 1/4
Marka	Parker
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Opcja odpływu (drenażu)	Wewnętrzny przewód spustowy
Natężenie przepływu	300 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Olej hydrauliczny wg DIN 51524
Maks. temperatura otoczenia	60.0 °C
Maks. temperatura cieczy	70.0 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400.0 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. temperatura pracy	60 °C
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20.0 °C
Min. temperatura cieczy	-25.0 °C
Min. lepkość kinematyczna	20.0 cSt
Min. temperatura pracy	-20 °C
Typ montażu	Kołnierzowe wg SAE62
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Przyłącze	SAE 1
Rozmiar przyłącza	SAE62
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka kołpakowa z plombą ołowianą
Zakres regulacji ciśnienia	350 BAR
Zakres regulacji ciśnienia	350 bar
Seria produktu	Zawór ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Sygnał wejściowy	12 VDC
Technologia	Hydrauliczny
Waga	4.6 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V \(Ameryka Północna\)](#)
- [Katalog - zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2 \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V](#)
- [KATALOG - Proporcjonalny zawór nadmiarowy sterowany pilotem, seria R5V*P2](#)

