

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/silnik-zebaty-pgm-640-50-cmobr-dwukierunkowy-wal-sae-c-14t-bez-zaworow-zwrotnych-uszczelnienie-ptfe-7049219004-p-12870.html>



Silnik zębaty PGM 640 50 cm³/obr - dwukierunkowy, wał SAE C 14T, bez zaworów zwrotnych, uszczelnienie PTFE 7049219004

Numer katalogowy **7049219004**

Kod producenta **7049219004**

Opis produktu

Silnik zębaty Parker z serii **PGM 640** w żeliwnej obudowie o chłonności **50,0 cm³/obr**. Jest to wykonanie standardowe, bez zaworów zwrotnych, z dwukierunkowym kierunkiem obrotów. Silnik pracuje przy maksymalnym ciśnieniu ciągłym **310 bar** i prędkości obrotowej do **3000 obr/min**. Waży **22 kg**.

Wał ma typ **SAE "C"** z wielowypustem **14T 12/24DP** o długości **55,6 mm**, a mocowanie to 2-otworowy kołnierz **SAE "C"** (181,0 mm, Ø127). Wał jest uszczelniony **PTFE**. Przyłącza ssawne i tłoczne znajdują się z boku obudowy i mają postać dzielonego kołnierza metrycznego **1" (25,4 mm) - M10**. Przyłączy tylnych nie ma. Drenaż silnika to gwint **1/4 BSP** w tylnej części obudowy.

Parker Hydraulics od wielu lat dostarcza pompy i silniki zębate dla rynku maszyn mobilnych i przemysłowych na całym świecie. W standardzie dostępna jest szeroka gama opcji SAE/DIN/europejskich oraz innych specjalnych wykonania.

Zastosowanie

Silniki zębate Parker są stosowane w maszynach mobilnych i przemysłowych, w szczególności w transporcie wewnętrznym i manipulacji materiałami (materials handling), w komercyjnych maszynach do koszenia trawy oraz w sprzęcie budowlanym.

Zalety

- Ciągłe ciśnienie pracy do **310 bar**
- Unikalna konstrukcja z zazębiającymi się częściami obudowy
- Koła zębate z **12 zębami** i zoptymalizowane płytki dociskowe
- Konstrukcja z równoważeniem ciśnienia, zapewniająca wysoką sprawność
- Wał **SAE "C"** i kołnierz **SAE "C"** - powszechnie stosowany standard mocowania
- Uszczelnienie wału **PTFE**
- Możliwość pracy w obu kierunkach obrotów

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Seria	PGM 640 - silnik zębaty, żeliwny
Wydajność / chłonność	50,0 cm ³ /obr
Wykonanie	silnik standardowy bez zaworów zwrotnych
Kierunek obrotów	dwukierunkowe

Wał	SAE "C", wielowypust 14T 12/24DP, dł. 55,6
Kołnierz	SAE "C" 2-otworowy 181,0 - Ø127
Uszczelnienie wału	PTFE
Przyłącze ssawne boczne	kołnierz dzielony metryczny 1" 25,4 mm - M10
Przyłącze tłoczne boczne	kołnierz dzielony metryczny 1" 25,4 mm - M10
Przyłącze ssawne tylne	brak przyłącza
Przyłącze tłoczne tylne	brak przyłącza
Drenaż silnika	gwint 1/4 BSP
Położenie drenażu	drenaż tylny
Maks. ciśnienie ciągłe	310 bar
Maks. prędkość obrotowa	3000 obr/min
Waga	22 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [KATALOG - pompy i silniki zębate seria PGP / PGM, HY30-3300/UK](#)
- [KATALOG - seria PGP/PGM 600 w wersjach pojedynczych i wielosekcyjnych, HY09-600/US](#)