Dane aktualne na dzień: 31-10-2026 20:49

Link do produktu: https://sklep.firtech.pl/silnik-zebaty-pgm-640-40-cmobr-dwukierunkowy-kolnierz-sae-b-bez-zaworow-zwrotnych-7049219034-p-12947.html

Silnik zębaty PGM 640 40 cm³/obr - dwukierunkowy, kołnierz SAE B, bez zaworów zwrotnych 7049219034

Numer katalogowy	**7049219034**
Kod producenta	**7049219034**

Opis produktu

Parker **7049219034** to żeliwny silnik zębaty z serii **PGM 640** o chłonności **40,0 cm³/obr**. Jest to silnik w wykonaniu standardowym, bez zaworów zwrotnych, przystosowany do pracy **dwukierunkowej**. Montaż odbywa się za pomocą 2-otworowego kołnierza **SAE "B"** (rozstaw **146,1 mm**, centrowanie **Ø101,06 mm**), a przyłącza ssawne i tłoczne w gwincie **G 3/4 (BSP)** umieszczono z tyłu korpusu. Silnik ma tylny drenaż z gwintem **1/4 BSP**.

Wariant pracuje przy maksymalnym ciśnieniu ciągłym do **310 bar** i prędkości obrotowej do **3000 obr/min**, a jego masa wynosi **21,2 kg**. Konstrukcja serii opiera się na charakterystycznym korpusie z zazębiającymi się segmentami, kołach zębatych o **12 zębach** oraz zoptymalizowanych płytach odciążających, a hydrauliczne wyrównanie sił zapewnia wysoką sprawność.

Parker od wielu lat dostarcza pompy i silniki zębate na rynki mobilne i przemysłowe na całym świecie. Seria jest dostępna standardowo z szerokim wyborem opcji SAE, DIN, europejskich i innych wykonań specjalnych.

Zastosowanie

Silniki zębate PGM 640 przeznaczone są do napędów w hydraulice mobilnej i przemysłowej. Pompy i silniki zębate Parker znajdują szczególne zastosowanie w urządzeniach do transportu i przeładunku materiałów, profesjonalnym sprzęcie do koszenia trawy oraz w maszynach budowlanych.

Zalety

- Chłonność **40,0 cm³/obr** przy prędkości do **3000 obr/min**
- Wysokie ciśnienie ciągłe pracy do **310 bar**
- Praca **dwukierunkowa** - łatwa zmiana kierunku obrotów
- Standardowy kołnierz **SAE "B"** 2-otworowy ułatwiający zabudowę
- Tylne przyłącza **G 3/4 (BSP)** i tylny drenaż **1/4 BSP**
- Wytrzymały żeliwny korpus z unikalną, zazębiającą się konstrukcją
- Koła zębate o **12 zębach** i zoptymalizowane płyty odciążające
- Hydrauliczne wyrównanie sił zapewniające wysoką sprawność

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Seria	PGM 640 - silnik zębaty, żeliwny
Wydajność / chłonność	40,0 cm³/obr

Wykonanie	silnik standardowy bez zaworów zwrotnych
Kierunek obrotów	dwukierunkowe
Kołnierz	SAE "B" 2-otworowy 146,1 - Ø101,06
Przyłącze ssawne boczne	brak przyłącza
Przyłącze tłoczne boczne	brak przyłącza
Przyłącze ssawne tylne	gwint G 3/4 (BSP)
Przyłącze tłoczne tylne	gwint G 3/4 (BSP)
Drenaż silnika	gwint 1/4 BSP
Położenie drenażu	drenaż tylny
Maks. ciśnienie ciągłe	310 bar
Maks. prędkość obrotowa	3000 obr/min
Waga	21,2 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- KATALOG - pompy i silniki zębate seria PGP / PGM, HY30-3300/UK
- KATALOG - seria PGP/PGM 600 w wersjach pojedynczych i wielosekcyjnych, HY09-600/US