

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/silnik-zebaty-pgm-620-29-cm3-obr-rotacje-prawe-bez-zaworow-zwrotnych-uszczelnienie-fpm-7029211023-p-12927.html>



Silnik zębaty PGM 620 29 cm³/obr - obroty prawe, bez zaworów zwrotnych, uszczelnienie FPM 7029211023

Numer katalogowy	7029211023
Kod producenta	7029211023

Opis produktu

Parker **7029211023** to żeliwny silnik zębaty z serii **PGM 620** o chłonności **29,0 cm³/obr**, w standardowym wykonaniu bez zaworów zwrotnych, przeznaczony do pracy z **prawym kierunkiem obrotów** (zgodnie z ruchem wskazówek zegara). Silnik wyposażono w wał stożkowy **1:5 o średnicy 25 mm** z wpustem 5 mm i gwintem **M16x1,5** oraz 2-otworowy kołnierz mocujący **SAE "B"** (rozstaw 146,1 mm, centrowanie Ø101,6 mm). Wał uszczelniono materiałem **FPM/FKM**.

Przyłącza robocze umieszczono z boku korpusu w postaci kołnierzy kwadratowych mocowanych śrubami M8: przyłącze ssawne **18 mm** i tłoczne **26 mm (Ø55 mm)**. Silnik ma tylny drenaż z gwintem **1/4 BSP**. Maksymalne ciśnienie ciągłe wynosi **275 bar**, a maksymalna prędkość obrotowa **3500 obr/min**. Masa silnika to **12,4 kg**.

Seria PGM 620 korzysta z wieloletniego doświadczenia Parker Hydraulics w produkcji pomp i silników zębatych dla rynku mobilnego i przemysłowego. Konstrukcja serii opiera się na unikalnym, zazębiającym się korpusie, kołach zębatych o **12 zębach** oraz zoptymalizowanych płytach wyrównawczych, a ciśnieniowe wyrównanie sił zapewnia wysoką sprawność. Dla serii dostępny jest szeroki wybór standardowych opcji SAE, DIN, europejskich i specjalnych.

Zastosowanie

Silniki zębate Parker z serii PGM stosowane są w hydraulice mobilnej i przemysłowej na całym świecie, w szczególności w urządzeniach do transportu i przeładunku materiałów, profesjonalnym sprzęcie do koszenia trawy oraz w maszynach budowlanych.

Zalety

- Chłonność **29,0 cm³/obr** przy maksymalnej prędkości **3500 obr/min**
- Maksymalne ciśnienie ciągłe **275 bar** dla tego wariantu (seria do **310 bar**)
- Wytrzymały korpus żeliwny o unikalnej, zazębiającej się konstrukcji
- Koła zębate **12-zębne** i zoptymalizowane płyty wyrównawcze
- Ciśnieniowo wyrównana konstrukcja zapewniająca wysoką sprawność
- Standardowy kołnierz **SAE "B"** i wał stożkowy **1:5 Ø25 mm** ułatwiające montaż
- Uszczelnienie wału **FPM/FKM**
- Tylny drenaż **1/4 BSP**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Seria	PGM 620 - silnik zębaty, żeliwny

Wydajność / chłonność	29,0 cm ³ /obr
Wykonanie	silnik standardowy bez zaworów zwrotnych
Kierunek obrotów	prawe (zgodnie z ruchem wskazówek zegara)
Wał	stożkowy 1:5, Ø25,0, dł. 12, wpust 5,0, M16x1,5
Kołnierz	SAE "B" 2-otworowy 146,1 - Ø101,6
Uszczelnienie wału	FPM / FKM
Przyłącze ssawne boczne	kołnierz kwadratowy 18 mm - Ø55 mm - M8
Przyłącze tłoczne boczne	kołnierz kwadratowy 26 mm - Ø55 mm - M8
Przyłącze ssawne tylne	brak przyłącza
Przyłącze tłoczne tylne	brak przyłącza
Drenaż silnika	gwint 1/4 BSP
Położenie drenażu	drenaż tylny
Maks. ciśnienie ciągłe	275 bar
Maks. prędkość obrotowa	3500 obr/min
Waga	12,4 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [KATALOG - pompy i silniki zębate seria PGP / PGM, HY30-3300/UK](#)
- [KATALOG - seria PGP/PGM 600 w wersjach pojedynczych i wielosekcyjnych, HY09-600/US](#)