

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/silnik-zebaty-pgm-620-16-cmobr-dwukierunkowy-kołnierz-sae-b-bez-zaworow-zwrotnych-uszczelnienie-fpm-7029219105-p-12929.html>



Silnik zębaty PGM 620 16 cm³/obr - dwukierunkowy, kołnierz SAE B, bez zaworów zwrotnych, uszczelnienie FPM 7029219105

Numer katalogowy **7029219105**

Kod producenta **7029219105**

Opis produktu

Parker **7029219105** to żeliwny silnik zębaty z serii **PGM 620** o chłonności **16,0 cm³/obr**. Jest to wersja standardowa bez zaworów zwrotnych, przystosowana do pracy **dwukierunkowej**. Silnik mocowany jest kołnierzem **SAE "B" 2-otworowym** (146,1 - Ø101,6), ma boczne przyłącza ssawne i tłoczne z gwintem **G 3/4 (BSP)** oraz tylny drenaż z gwintem **1/4 BSP**. Wał uszczelniony jest materiałem **FPM / FKM**.

Ten wariant pracuje przy maksymalnym ciśnieniu ciągłym **275 bar** i prędkości obrotowej do **3500 obr/min**, a jego masa wynosi **12 kg**. Dwukierunkowe obroty w połączeniu z zewnętrznym drenażem pozwalają na swobodną zmianę kierunku pracy napędu w układzie hydraulicznym.

Seria PGM 620 opiera się na sprawdzonej konstrukcji Parkera: unikalnym, zazębiającym się korpusie, kołach zębatych o **12 zębach** i zoptymalizowanych płytach odciążających. Konstrukcja z wyrównaniem ciśnień zapewnia wysoką sprawność, a cała seria jest dostępna w szerokiej gamie standardowych opcji SAE, DIN, europejskich i specjalnych.

Zastosowanie

Parker od wielu lat dostarcza pompy i silniki zębate na rynki maszyn mobilnych i przemysłowych na całym świecie. Silniki tej serii sprawdzają się szczególnie w urządzeniach do transportu i przeładunku materiałów, profesjonalnych maszynach do koszenia trawy oraz w maszynach budowlanych.

Zalety

- Chłonność **16,0 cm³/obr** i praca dwukierunkowa
- Maksymalne ciśnienie ciągłe **275 bar** i prędkość do **3500 obr/min**
- Standardowy kołnierz **SAE "B" 2-otworowy** ułatwiający montaż
- Boczne przyłącza **G 3/4 (BSP)** i tylny drenaż **1/4 BSP**
- Uszczelnienie wału **FPM / FKM**
- Wytrzymały żeliwny korpus o unikalnej, zazębiającej się konstrukcji
- Koła zębate o **12 zębach** i zoptymalizowane płyty odciążające
- Konstrukcja z wyrównaniem ciśnień zapewniająca wysoką sprawność
- Seria PGM przewidziana do pracy ciągłej przy ciśnieniach do **310 bar** (zależnie od wariantu)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Seria	PGM 620 - silnik zębaty, żeliwny

Wydajność / chłonność	16,0 cm³/obr
Wykonanie	silnik standardowy bez zaworów zwrotnych
Kierunek obrotów	dwukierunkowe
Kołnierz	SAE "B" 2-otworowy 146,1 - Ø101,6
Uszczelnienie wału	FPM / FKM
Przyłącze ssawne boczne	gwint G 3/4 (BSP)
Przyłącze tłoczne boczne	gwint G 3/4 (BSP)
Przyłącze ssawne tylne	brak przyłącza
Przyłącze tłoczne tylne	brak przyłącza
Drenaż silnika	gwint 1/4 BSP
Położenie drenażu	drenaż tylny
Maks. ciśnienie ciągłe	275 bar
Maks. prędkość obrotowa	3500 obr/min
Waga	12 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [KATALOG - pompy i silniki zębate seria PGP / PGM, HY30-3300/UK](#)
- [KATALOG - seria PGP/PGM 600 w wersjach pojedynczych i wielosekcyjnych, HY09-600/US](#)