

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/silnik-zebaty-pgm-511-23-cmobr-dwukierunkowy-kołnierz-sae-a-bez-zaworow-zwrotnych-uszczelnienie-fpm-3349219179-p-13130.html>



Silnik zębaty PGM 511 23 cm³/obr - dwukierunkowy, kołnierz SAE A, bez zaworów zwrotnych, uszczelnienie FPM 3349219179

Numer katalogowy **3349219179**

Kod producenta **3349219179**

Opis produktu

Parker **3349219179** to aluminiowy silnik zębaty serii **PGM 511** o chłonności **23,0 cm³/obr**, w wykonaniu standardowym bez zaworów zwrotnych. Pracuje w obu kierunkach obrotów, przy maksymalnym ciśnieniu ciągłym **225 bar** i prędkości do **2750 obr/min**. Ma wał walcowy **SAE 19-1 (Ø19,05 mm)**, wpust 4,8 mm, długość 32 mm) oraz kołnierz **SAE "A"** 2-otworowy (rozstaw 106,4 mm, centrowanie Ø82,55 mm).

Przyłącza ssawne i tłoczne są wykonane jako boczne, z gwintem **G 1/2 (BSP)**. Silnik posiada zewnętrzny drenaż z gwintem **1/4 BSP**, umieszczony po lewej stronie patrząc od strony wału. Uszczelnienie wału wykonano z **FPM/FKM**, a masa silnika wynosi **4,1 kg**.

Silnik należy do rodziny 500 Parkera, którą producent opisuje jako konstrukcję o wysokiej sprawności i cichej pracy przy wysokich ciśnieniach. Rodzina obejmuje cztery wielkości korpusu (502, 505, 511, 517) i szeroki wybór opcji standardowych, pozwalających dobrać wykonanie do konkretnej aplikacji.

Zastosowanie

Silnik PGM 511 sprawdzi się w układach hydrauliki siłowej, w których potrzebny jest napęd obrotowy o stałej chłonności z możliwością pracy w obu kierunkach. Montaż na kołnierzu SAE "A" i popularne przyłącza G 1/2 ułatwiają zabudowę w maszynach i urządzeniach przemysłowych oraz mobilnych.

Zalety

- Praca **dwukierunkowa** przy chłonności **23,0 cm³/obr**
- Maksymalne ciśnienie ciągłe **225 bar** i prędkość do **2750 obr/min**
- Standardowy kołnierz **SAE "A"** i wał **SAE 19-1** - łatwa wymiana i zabudowa
- Boczne przyłącza **G 1/2 (BSP)** oraz drenaż **1/4 BSP**
- Uszczelnienie wału z **FPM/FKM**
- Lekki korpus aluminiowy - masa **4,1 kg**
- Dla rodziny 500: zoptymalizowany profil zębów ograniczający pulsację ciśnienia i hałas oraz ciśnieniowo wyważone bloki łożyskowe zapewniające wysoką sprawność

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Seria	PGM 511 - silnik zębaty, aluminiowy
Wydajność / chłonność	23,0 cm ³ /obr

Wykonanie	silnik standardowy bez zaworów zwrotnych
Kierunek obrotów	dwukierunkowe
Wał	SAE 19-1, walcowy Ø19,05, wpust 4,8, bez gwintu, dł. 32
Kołnierz	SAE "A" 2-otworowy 106,4 - Ø82,55
Uszczelnienie wału	FPM / FKM
Przyłącze ssawne boczne	gwint G 1/2 (BSP)
Przyłącze tłoczne boczne	gwint G 1/2 (BSP)
Przyłącze ssawne tylne	brak przyłącza
Przyłącze tłoczne tylne	brak przyłącza
Drenaż silnika	gwint 1/4 BSP
Położenie drenażu	drenaż z lewej (patrząc na wał)
Maks. ciśnienie ciągłe	225 bar
Maks. prędkość obrotowa	2750 obr/min
Waga	4,1 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [KATALOG - pompy i silniki zębate seria PGP / PGM, HY30-3300/UK](#)