Dane aktualne na dzień: 31-10-2026 19:55

Link do produktu: https://sklep.firtech.pl/silnik-zebaty-pgm-511-19-cmobr-dwukierunkowy-wal-stozkowy-18-16-65-2-zawory-zwrotne-3349218111-p-13166.html

Silnik zębaty PGM 511 19 cm³/obr - dwukierunkowy, wał stożkowy 1:8 Ø16,65, 2 zawory zwrotne 3349218111

Numer katalogowy	**3349218111**
Kod producenta	**3349218111**

Opis produktu

Parker **3349218111** to aluminiowy silnik zębaty serii **PGM 511** o chłonności **19,0 cm³/obr**. Jest to silnik **dwukierunkowy** w wykonaniu standardowym z **dwoma zaworami zwrotnymi**, przystosowany do pracy ciągłej przy ciśnieniu do **250 bar** i prędkości obrotowej do **3250 obr/min**.

Napęd przenoszony jest przez **wał stożkowy 1:8** o średnicy **Ø16,65 mm** i długości **12,0 mm**, z wpustem **3,2 mm** i gwintem **M12x1,5**, uszczelniony uszczelnieniem **NBR**. Przyłącza robocze umieszczono z boku korpusu - oba w gwincie **7/8-14 UNF** - a drenaż silnika z gwintem **9/16-18 UNF** wyprowadzono na górze. Masa silnika wynosi **5 kg**.

Silnik należy do rodziny zębatych jednostek Parker serii 500, projektowanych z myślą o wysokiej sprawności i cichej pracy przy wysokich ciśnieniach. W serii zastosowano materiały o podwyższonej wytrzymałości i łożyska o dużych średnicach czopów, a ciśnieniowo wyrównoważone bloki łożyskowe utrzymują wysoką sprawność w różnych warunkach pracy.

Zastosowanie

Silnik PGM 511 sprawdzi się w układach hydrauliki siłowej, w których potrzebny jest kompaktowy napęd obrotowy o stałej chłonności z możliwością pracy w obu kierunkach - w maszynach mobilnych i przemysłowych, napędach pomocniczych, przenośnikach czy wentylatorach napędzanych hydraulicznie. Międzynarodowe standardy mocowań i przyłączy stosowane w serii ułatwiają zabudowę w istniejących układach.

Zalety

- Praca dwukierunkowa przy ciśnieniu ciągłym do **250 bar**
- Prędkość obrotowa do **3250 obr/min** przy chłonności **19,0 cm³/obr**
- Wykonanie z **dwoma zaworami zwrotnymi** i zewnętrznym drenażem **9/16-18 UNF**
- Wał stożkowy **1:8** z wpustem i gwintem **M12x1,5** do pewnego przeniesienia momentu
- Lekki korpus aluminiowy - masa tylko **5 kg**
- Cicha praca dzięki zoptymalizowanemu profilowi zębów i ograniczeniu pulsacji ciśnienia (cecha serii)
- Wysoka sprawność dzięki ciśnieniowo wyrównoważonym blokom łożyskowym (cecha serii)

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Seria	PGM 511 - silnik zębaty, aluminiowy
Wydajność / chłonność	19,0 cm³/obr
Wykonanie	silnik standardowy z dwoma zaworami zwrotnymi

Kierunek obrotów	dwukierunkowe
Wał	stożkowy 1:8, Ø16,65, dł. 12,0, wpust 3,2, M12x1,5
Uszczelnienie wału	NBR
Przyłącze ssawne boczne	gwint 7/8-14 UNF
Przyłącze tłoczne boczne	gwint 7/8-14 UNF
Przyłącze ssawne tylne	brak przyłącza
Przyłącze tłoczne tylne	brak przyłącza
Drenaż silnika	gwint 9/16-18 UNF
Położenie drenażu	drenaż na górze
Maks. ciśnienie ciągłe	250 bar
Maks. prędkość obrotowa	3250 obr/min
Waga	5 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- KATALOG - pompy i silniki zębate seria PGP / PGM, HY30-3300/UK