

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/silnik-zebaty-pgm-511-10-cm3-obroty-prawe-wal-stozkowy-15-20-zawor-antykawitacyjny-3349214068-p-12812.html>



Silnik zębaty PGM 511 10 cm³/obr - obroty prawe, wał stożkowy 1:5 Ø20, zawór antykawitacyjny 3349214068

Numer katalogowy **3349214068**

Kod producenta **3349214068**

Opis produktu

Silnik zębaty **Parker PGM 511** o chłonności **10,0 cm³/obr** w aluminiowej obudowie, kod producenta **3349214068**. To wersja standardowa z jednym zaworem antykawitacyjnym, przeznaczona do pracy w prawym kierunku obrotów (zgodnie z ruchem wskazówek zegara). Silnik może pracować przy ciśnieniu ciągłym do **250 bar** i prędkości obrotowej do **3500 obr/min**.

Wał jest stożkowy **1:5, Ø20 mm**, o długości 9,4 mm, z wpustem 4,0 mm i gwintem **M14x1,5** (do łożyska zewnętrznego). Montaż odbywa się na kołnierzu prostokątnym **72,0x100,0 mm - Ø80,0 mm** z łożyskiem zewnętrznym, a uszczelnienie wału wykonano z **NBR**. Przyłącza ssawne i tłoczne znajdują się z boku: ssawne to kołnierz kwadratowy **15 mm - Ø35 mm - M6**, tłoczne to kołnierz kwadratowy **20 mm - Ø40 mm - M6**. Przyłączy tylnych brak, a drenaż silnika (gwint **1/4 BSP**) jest wyprowadzony z tyłu. Waga silnika to **4,7 kg**.

Silnik należy do rodziny Parker PGP/PGM 500, której konstrukcja zapewnia wysoką sprawność, niską emisję hałasu i pracę przy wysokich ciśnieniach. Duże średnice czopów i wytrzymałe materiały zmniejszają obciążenia łożysk, a dociążane ciśnieniowo bloki łożyskowe utrzymują wysoką sprawność w całym zakresie pracy.

Zastosowanie

Silnik zamienia energię hydrauliczną na ruch obrotowy i sprawdza się w układach hydrauliki siłowej, w których potrzebny jest zwarty napęd o niewielkiej chłonności (**10,0 cm³/obr**). Rodzina PGP/PGM 500 oferuje międzynarodowe typy mocowań i przyłączy, co ułatwia dopasowanie do różnych aplikacji.

Zalety

- Ciśnienie ciągłe do **250 bar** i prędkość obrotowa do **3500 obr/min**
- Wysoka sprawność dzięki dociążanym ciśnieniowo blokom łożyskowym
- Niski poziom hałasu - zoptymalizowany zarys zębów i dozowanie przepływu ograniczają pulsację ciśnienia
- Zawór antykawitacyjny w standardowym wykonaniu
- Lekka aluminiowa obudowa - waga **4,7 kg**
- Międzynarodowe mocowania i przyłącza zwiększają elastyczność zastosowania

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Seria	PGM 511 - silnik zębaty, aluminiowy
Wydajność / chłonność	10,0 cm ³ /obr
Wykonanie	silnik standardowy z jednym zaworem antykawitacyjnym

Kierunek obrotów	prawe (zgodnie z ruchem wskazówek zegara)
Wał	stożkowy 1:5, Ø20, dł. 9,4, wpust 4,0, M14x1,5 (do łożyska zewnętrznego)
Kołnierz	prostokątny 72,0x100,0 - Ø80,0, z łożyskiem zewnętrznym
Uszczelnienie wału	NBR
Przyłącze ssawne boczne	kołnierz kwadratowy 15 mm - Ø35 mm - M6
Przyłącze tłoczne boczne	kołnierz kwadratowy 20 mm - Ø40 mm - M6
Przyłącze ssawne tylne	brak przyłącza
Przyłącze tłoczne tylne	brak przyłącza
Drenaż silnika	gwint 1/4 BSP
Położenie drenażu	drenaż tylny
Maks. ciśnienie ciągłe	250 bar
Maks. prędkość obrotowa	3500 obr/min
Waga	4,7 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [KATALOG - pompy i silniki zębate seria PGP / PGM, HY30-3300/UK](#)