

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/silnik-tloczkowy-osiowy-f12-59-8-cm3-obr-kolnierz-iso-wal-z-wpustem-przylacza-sae-6000-psi-3722587-p-12987.html>



Silnik tłoczkowy osiowy F12 59,8 cm³/obr - kołnierz ISO, wał z wpustem, przyłącza SAE 6000 psi 3722587

Numer katalogowy **3722587**

Kod producenta **3722587**

Opis produktu

Parker **3722587** to silnik tłokowy osiowy serii **F12** w wykonaniu z pochyloną osią (bent-axis), o stałej chłonności **59,8 cm³/obr** (wielkość **F12-060**). Ten wariant ma kołnierz mocujący **ISO**, przyłącza główne w postaci kołnierzy **SAE 6000 psi** oraz standardowy wał z wpustem metrycznym. Uszczelnienie wału wykonano z **FPM**, przeznaczonego do pracy przy wysokim ciśnieniu i wysokiej temperaturze, a silnik jest fabrycznie przygotowany pod montaż czujnika prędkości obrotowej.

Silnik pracuje przy ciśnieniu ciągłym do **450 bar** i chwilowym do **500 bar**. Maksymalna prędkość obrotowa wynosi **5800 obr/min** w pracy ciągłej i **6400 obr/min** chwilowo, przy przepływie zasilania odpowiednio **347 l/min** i **383 l/min**. Teoretyczny moment obrotowy przy **100 bar** to **94,9 Nm**, a masa jednostki wynosi **19,5 kg**.

Seria F12 obejmuje jednostki o stałej chłonności, które mogą pracować zarówno jako silnik, jak i pompa, w układach otwartych i zamkniętych. W serii dostępne są wielkości od 30 do 250 cm³ oraz wersje ISO, Cartridge, SAW i SAE. Konstrukcja z 7 lub 9 tłokami zapewnia wysoki moment rozruchowy i płynną pracę silnika.

Zastosowanie

Silnik F12 sprawdza się w napędach hydraulicznych wymagających wysokiego ciśnienia roboczego, dużej prędkości obrotowej i zwartej budowy. Jak cała seria F12, może być stosowany w licznych aplikacjach z obiegiem otwartym i zamkniętym, a przygotowanie pod czujnik prędkości ułatwia jego integrację z układami sterowania i monitorowania obrotów.

Zalety

- Wysokie ciśnienie robocze - **450 bar** w pracy ciągłej i **500 bar** chwilowo
- Duża prędkość obrotowa - do **5800 obr/min** ciągle i **6400 obr/min** chwilowo
- Teoretyczny moment **94,9 Nm** przy **100 bar** przy chłonności **59,8 cm³/obr**
- Wysoki moment rozruchowy i płynna praca dzięki konstrukcji z 7 lub 9 tłokami (cecha serii)
- Uszczelnienie wału **FPM** odporne na wysokie ciśnienie i temperaturę
- Przygotowanie pod czujnik prędkości obrotowej
- Kołnierz mocujący **ISO** i przyłącza kołnierzowe **SAE 6000 psi**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Seria	F12 - silnik/pompa tłokowa osiowa o stałej chłonności (oś pochylona)
Chłonność / wydajność	59,8 cm ³ /obr

Funkcja	silnik
Przyłącza główne	kołnierz SAE 6000 psi
Kołnierz mocujący	ISO
Uszczelnienie wału	FPM (wysokie ciśnienie, wysoka temperatura)
Wał	wpust metryczny, standard
Opcja zaworowa	standard
Opcja dodatkowa	przygotowanie pod czujnik prędkości
Maks. ciśnienie robocze (ciągłe / chwilowe)	450 / 500 bar
Maks. prędkość obrotowa silnika (ciągła / chwilowa)	5800 / 6400 obr/min
Maks. przepływ zasilania silnika (ciągły / chwilowy)	347 / 383 l/min
Teoretyczny moment obrotowy przy 100 bar	94,9 Nm
Waga	19,5 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [KATALOG - seria F10/F11/F12, Fixed Displacement, MSG30-8249/UK](#)