

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/rozdzielacz-proporcjonalny-d41fp-suwak-e52-4-20-ma-pilot-zewn-fpm-zanik-p-ba-t-ng16-d41fpe52fb2vs00-p-8758.html>



Rozdzielacz proporcjonalny D41FP - suwak E52, 4-20 mA, pilot zewn., FPM, zanik: P-B/A-T (NG16) D41FPE52FB2VS00

Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	D41FPE52FB2VS00
Kod producenta	D41FPE52FB2VS00

Opis produktu

Parker D41FP to serwowproporcjonalny rozdzielacz sterowany pilotem z serii **D31FP / D41FP / D91FP / D111FP**, przeznaczony do wymagających układów hydraulicznych. Wielkość **NG16 (CETOP 07)** pozwala uzyskać przepływ nominalny **200 l/min** przy spadku ciśnienia **5 bar**, a maksymalny przepływ wynosi **600 l/min**. Maksymalne ciśnienie robocze to **350 bar**.

Seria D*1FP przenosi zalety patentowanego napędu **Voice Coil Drive (VCD®)** na większe wielkości zaworów i wysokie przepływy. Szybki i precyzyjny napęd zaworu pilotowego umożliwia optymalne sterowanie suwakiem głównym, dzięki czemu cały zawór osiąga parametry klasy serwo: czas odpowiedzi to zaledwie **13 ms**, a histereza poniżej **0,1 %**. Zawór pozwala na bardzo dokładne pozycjonowanie osi hydraulicznych oraz regulację ciśnienia i prędkości.

Ten wariant ma suwak **E52** typu **zerolap**, uszczelnienia **FPM**, sterowanie sygnałem **4-20 mA** (kierunek P-A przy **12-20 mA**) i elektronikę wbudowaną w zawór (**onboard**, wtyk **6+PE**). Po zaniku zasilania suwak przyjmuje zdefiniowaną pozycję **P-B/A-T**. Układ zasilania pilota i drenażu jest zewnętrzny (**external/external**), ciśnienie pilotujące mieści się w zakresie **20-350 bar**. Zawór jest przeznaczony do montażu na płycie przyłączeniowej według **DIN 24340, ISO 4401, CETOP RP121 i NFPA**. Korpus wykonano z żeliwa, masa wynosi **14,2 kg**, a stopień ochrony to **IP65** (EN 60529).

W ramach serii dostępna jest opcjonalna funkcja regeneracyjna/hybrydowa w linii A, umożliwiająca energooszczędne obwody dla siłowników różnicowych. W wersji hybrydowej można w dowolnej chwili przełączać zawór między trybem regeneracyjnym a standardowym, co pozwala według producenta zaoszczędzić do **30 %** energii dzięki odzyskowi w linii A. Dla tego kodu w karcie podano opcję zaworu: standardowa i regeneracyjna.

Zastosowanie

Zawór jest przeznaczony do hydrauliki przemysłowej, w tym do obrabiarek i maszyn do formowania. Typowe zastosowania to **prasy ogólnego przeznaczenia, odlewanie ciśnieniowe, wtryskarki oraz przemysł papierniczy i celulozowy**.

Zalety

- **Bardzo wysoka dynamika** (czas odpowiedzi **13 ms**) - krótsze cykle pracy i wyższa wydajność maszyny
- **Duża przepustowość** (do **600 l/min**) - optymalna sprawność w stosunku do wielkości zaworu
- Precyzyjne sprzężenie zwrotne pozycji suwaka głównego - stabilna pozycja suwaka
- Progresywna charakterystyka suwaka głównego (sinusoidalna) - wysoka rozdzielczość regulacji przy małych sygnałach sterujących i wysokich przepływach
- Zdefiniowana pozycja suwaka po zaniku zasilania - w tym wariantie **P-B/A-T**
- Elektronika cyfrowa - możliwość zapisu i wczytywania zestawów ustawień zaworu
- Bardzo solidna konstrukcja - mniejsze koszty dzięki krótszym przestojom
- Standardowy wzorzec montażowy **ISO 4401** - możliwość modernizacji istniejących układów
- Krótki czas dostawy - brak konieczności magazynowania

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Rodzaj sterowania	Siłownik VCD®
Zastosowanie	Hydraulika przemysłowa
Materiał korpusu	Żeliwo
Marka	Parker
Typ połączenia	6+PE
Produkt podstawowy	w regionie EMEA
Zdefiniowana pozycja suwaka po zaniku zasilania	P-B/A-T
Dywizja	Dywizja Systemów Przemysłowych Europa
Dywizja	Dywizja Systemów Zaworów Hydraulicznych Europa
Typ elektroniki	Zabudowana
Skuteczność filtracji	ISO 4406 18/16/13
Kierunek przepływu	12-20 mA = P-A
Natężenie przepływu	200 L/MIN
Natężenie przepływu	200 L/min
Rodzaj cieczy roboczej	Inne, olej hydrauliczny
Funkcja	3-drogowy, proporcjonalny
Histereza	
Stopień ochrony IP	IP65 zgodnie z EN 60529
Wielkość przecieku	Zależnie od suwaka
Maks. temperatura otoczenia	60 °C
Maks. natężenie przepływu	600 L/MIN
Maks. natężenie przepływu	600 L/min
Maks. temperatura cieczy	60 °C
Maks. lepkość kinematyczna	400 cSt
Maks. ciśnienie robocze	350 bar
Maks. ciśnienie sterujące (pilotowe)	350 bar
Medium robocze	Olej hydrauliczny
Min. temperatura otoczenia	-20 °C
Min. temperatura cieczy	-20 °C
Min. lepkość kinematyczna	20 cSt
Min. ciśnienie sterujące (pilotowe)	20 bar
Pozycja montażu	Zalecana pozioma
Sposób montażu	DIN 24340, NFPA, CETOP RP121, ISO 4401
Typ montażu	Płyta przyłączeniowa
Typ działania	Pilotowe (sterowanie wstępne)
Lokalizacja wejścia/spustu sterowania pilotowego	Zewnętrzne/zewnętrzne
Przyłącze	NG16 / CETOP 07
Przyłącze	NG10 / CETOP 05 , NG16 / CETOP 07 , NG32 / CETOP 10 , NG25 / CETOP 08

Napięcie zasilania	Wyłączenie elektryczne przy
Różnica ciśnień	5.0 bar
Różnica ciśnień (bar)	5
Seria produktu	Zawór proporcjonalny DC
Czas reakcji	13 ms
Materiał uszczelnień	FPM
Sygnał wejściowy	4-20 mA
Kod suwaka	E52
Typ suwaka	Zerowa zakładka (zerolap)
Technologia	Hydraulika
Wersja zaworu	Funkcja standardowa i regeneracyjna zaworu
Typ zaworu	Zawór proporcjonalny DC
Zmienność punktu otwarcia	ustawione na 10% sygnału zadanego
Odporność na wibracje	10 Sinus 5...2000 Hz wg IEC 60068-2-6, 15 Wstrząsy wg IEC 60068-2-27, 10 (RMS) Szum losowy 20...2000 Hz wg IEC 60068-2-64
Waga	14.2 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [INSTRUKCJA OBSŁUGI - Seria DFplus sterowana pilotem](#)
- [Katalog - rozdzielacz proporcjonalny, seria D*FP \(Ameryka Północna\)](#)
- [KATALOG - Rozdzielacz proporcjonalny sterowany pilotem, seria D*1FP \(Europa i Azja\)](#)
- [INFOGRAFIKA - Rozdzielacze proporcjonalne DFplus generacji IV](#)
- [UZUPEŁNIENIE INSTRUKCJI INSTALACJI - Zawory z interfejsem IO-Link](#)
- [KATALOG - Rozdzielacze proporcjonalne sterowane bezpośrednio i pilotem z EtherCAT®, seria D*FP/D*1FP \(Europa i Azja\)](#)

Prezentacje i filmy instruktażowe

- [FILM O PRODUKCIE - Rozdzielacze proporcjonalne D1FP/D3FP, D30FP, D*1FP](#)