

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/pompa-zebata-pgp-517-33-cm3-obr-rotacje-prawy-wal-sae-b-13t-koznierz-sae-b-uszczelnienie-nbr-3339111048-p-12848.html>



Pompa zębata PGP 517 33 cm³/obr - obroty prawe, wał SAE B 13T, kołnierz SAE B, uszczelnienie NBR 3339111048

Numer katalogowy **3339111048**

Kod producenta **3339111048**

Opis produktu

Pompa zębata **Parker PGP 517** (kod **3339111048**) to aluminiowa pompa jednosekcyjna o wydajności **33,0 cm³/obr** i prawym kierunku obrotów (zgodnie z ruchem wskazówek zegara). Maksymalne ciśnienie ciągłe wynosi **250 bar**, a maksymalna prędkość obrotowa **3000 obr/min**.

Pompa ma wał SAE "B" z wielowypustem **13T 16/32DP** o długości **41,2 mm** oraz 2-otworowy kołnierz mocujący SAE "B" (**146,1 mm - Ø101,6 mm**). Wał uszczelniono materiałem **NBR**. Przyłącza są boczne, rombowe: ssawne **27 mm - Ø51 mm - M10** i tłoczne **19 mm - Ø40 mm - M8**. Przyłączy tylnych nie przewidziano. Masa pompy to **8,7 kg**.

Pompy serii PGP 500 zapewniają wysoką sprawność i cichą pracę przy wysokich ciśnieniach roboczych. Seria obejmuje cztery wielkości (PGP 502, PGP 505, PGP 511, PGP 517) o wydajnościach od **0,8 do 70 cm³/obr**, a szeroki wybór opcji standardowych pozwala dopasować pompę do wymagań konkretnego zastosowania.

Zastosowanie

Pompa przeznaczona do układów hydrauliki siłowej, w których potrzebne jest źródło oleju o stałej wydajności, wysokiej sprawności i niskim poziomie hałasu. Producent podkreśla dużą elastyczność zastosowań dzięki międzynarodowym standardom mocowań i przyłączy, możliwości integracji zaworów oraz konfiguracjom wielu pomp ze wspólnym wlotem.

Zalety

- Wysokie ciśnienie pracy ciągłej - w tym wariantcie do **250 bar**, dzięki wytrzymałym materiałom i dużym średnicom czopów, które zmniejszają obciążenie łożysk
- Niski poziom hałasu - zoptymalizowany zarys zębów i dozowanie przepływu ograniczają pulsację ciśnienia
- Wysoka sprawność w każdych warunkach pracy - dzięki łożyskom z docisku hydraulicznego (pressure balanced)
- Elastyczność zastosowań - międzynarodowe mocowania i przyłącza, możliwość integracji zaworów i konfiguracji wielu pomp ze wspólnym wlotem
- Szeroki wybór zaworów zintegrowanych dostępnych w serii
- Lekka aluminiowa obudowa - masa **8,7 kg**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Seria	PGP 517 - pompa zębata, aluminiowa
Wydajność / chłonność	33,0 cm ³ /obr
Wykonanie	pojedyncza

Kierunek obrotów	prawe (zgodnie z ruchem wskazówek zegara)
Wał	SAE "B", wielowypust 13T 16/32DP, dł. 41,2
Kołnierz	SAE "B" 2-otworowy 146,1 - Ø101,6
Uszczelnienie wału	NBR
Przyłącze ssawne boczne	kołnierz rombowy 27 mm - Ø51 mm - M10
Przyłącze tłoczne boczne	kołnierz rombowy 19 mm - Ø40 mm - M8
Przyłącze ssawne tylne	brak przyłącza
Przyłącze tłoczne tylne	brak przyłącza
Maks. ciśnienie ciągłe	250 bar
Maks. prędkość obrotowa	3000 obr/min
Waga	8,7 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [KATALOG - pompy i silniki zębate seria PGP / PGM, HY30-3300/UK](#)