

Link do produktu: <https://sklep.firtech.pl/pompa-zebata-pgp-511-19-cm3-obroty-prawe-wal-sae-a-9t-kołnierz-sae-a-uszczelnienie-nbr-3349111757-p-13153.html>



Pompa zębata PGP 511 19 cm³/obr - obroty prawe, wał SAE A 9T, kołnierz SAE A, uszczelnienie NBR 3349111757

Numer katalogowy **3349111757**

Kod producenta **3349111757**

Opis produktu

Pompa zębata Parker **3349111757** to pojedyncza pompa z serii **PGP 511** w aluminiowym korpusie, o wydajności **19,0 cm³/obr** i prawym kierunku obrotów (zgodnie z ruchem wskazówek zegara). Pracuje przy maksymalnym ciśnieniu ciągłym **250 bar** i prędkości obrotowej do **3250 obr/min**. Napęd przenoszony jest przez wał wielowypustowy **SAE "A" 9T 16/32DP** (dł. 32), a pompę montuje się na 2-otworowym kołnierzu **SAE "A"** (106,4 - Ø82,55). Wał uszczelniony jest uszczelnieniem z **NBR**.

Przyłącza wykonano z boku korpusu: ssawne jako kołnierz kwadratowy **20 mm - Ø40 mm - M6**, tłoczne jako kołnierz kwadratowy **15 mm - Ø35 mm - M6**. Wersja nie ma przyłączy tylnych. Masa pompy wynosi **4 kg**.

Seria PGP 500 łączy wysoką sprawność z cichą pracą przy wysokich ciśnieniach roboczych. Obejmuje cztery wielkości korpusu (PGP 502, PGP 505, PGP 511, PGP 517) o wydajnościach od **0,8 do 70 cm³/obr** w całej serii oraz szeroki wybór opcji standardowych, pozwalających dopasować pompę do konkretnej aplikacji.

Zastosowanie

Pompa przeznaczona jest do układów hydrauliki siłowej, w których potrzebne jest stałe źródło przepływu przy wysokim ciśnieniu i niskim poziomie hałasu. Międzynarodowe standardy mocowań i przyłączy stosowane w serii PGP 500, możliwość integracji zaworów oraz konfiguracji wielopompowych ze wspólnym ssaniem ułatwiają jej zastosowanie w różnorodnych maszynach i agregatach hydraulicznych.

Zalety

- Wysokie ciśnienie robocze - **250 bar** pracy ciągłej w tym wariantcie; seria PGP 500 umożliwia pracę ciągłą do **280 bar** dzięki materiałom o wysokiej wytrzymałości i dużym średnicom czopów, które ograniczają obciążenie łożysk
- Cicha praca - zoptymalizowany profil zębów i dozowanie przepływu zmniejszają pulsację ciśnienia
- Wysoka sprawność - łożyska z kompensacją ciśnienia zapewniają maksymalną sprawność w każdych warunkach pracy
- Standardowy montaż **SAE "A"** - kołnierz 2-otworowy i wał wielowypustowy 9T ułatwiają zabudowę
- Elastyczność aplikacyjna serii - międzynarodowe mocowania i przyłącza, szeroka gama zintegrowanych zaworów i konfiguracje wielopompowe ze wspólnym ssaniem
- Kompaktowa, aluminiowa konstrukcja o masie zaledwie **4 kg**

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Seria	PGP 511 - pompa zębata, aluminiowa

Wydajność / chłonność	19,0 cm ³ /obr
Wykonanie	pojedyncza
Kierunek obrotów	prawe (zgodnie z ruchem wskazówek zegara)
Wał	SAE "A", wielowypust 9T 16/32DP, dł. 32
Kołnierz	SAE "A" 2-otworowy 106,4 - Ø82,55
Uszczelnienie wału	NBR
Przyłącze ssawne boczne	kołnierz kwadratowy 20 mm - Ø40 mm - M6
Przyłącze tłoczne boczne	kołnierz kwadratowy 15 mm - Ø35 mm - M6
Przyłącze ssawne tylne	brak przyłącza
Przyłącze tłoczne tylne	brak przyłącza
Maks. ciśnienie ciągłe	250 bar
Maks. prędkość obrotowa	3250 obr/min
Waga	4 kg

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- [KATALOG - pompy i silniki zębate seria PGP / PGM, HY30-3300/UK](#)