Dane aktualne na dzień: 31-10-2026 19:56

Link do produktu: https://sklep.firtech.pl/pompa-zebata-pgp-511-16-cmobr-obroty-prawe-wal-sae-a-9t-przylacza-1-116-12-un-78-14-unf-3349111628-p-12889.html

Pompa zębata PGP 511 16 cm³/obr - obroty prawe, wał SAE A 9T, przyłącza 1 1/16-12 UN / 7/8-14 UNF 3349111628

Numer katalogowy	**3349111628**
Kod producenta	**3349111628**

Opis produktu

Pompa zębata Parker **PGP 511** o kodzie **3349111628** to pojedyncza pompa w korpusie aluminiowym o wydajności **16,0 cm³/obr** i **prawym kierunku obrotów** (zgodnie z ruchem wskazówek zegara). Napęd przenoszony jest przez wał wielowypustowy **SAE "A" 9T 16/32 DP**, a pompę montuje się na **2-otworowym kołnierzu SAE "A"** (rozstaw otworów **106,4 mm**, średnica centrująca **Ø82,55 mm**). Wał uszczelniony jest pierścieniem z **NBR**.

Ten wariant ma boczne przyłącza gwintowane: ssawne **1 1/16-12 UN** i tłoczne **7/8-14 UNF**, bez przyłączy tylnych. Pompa pracuje przy maksymalnym ciśnieniu ciągłym **250 bar** i prędkości obrotowej do **3500 obr/min**.

Seria PGP 500 łączy wysoką sprawność z cichą pracą przy wysokich ciśnieniach. Jest produkowana w czterech wielkościach korpusu (**PGP 502, PGP 505, PGP 511, PGP 517**) w zakresie wydajności od **0,8 do 70 cm³/obr** dla całej serii, z szeroką gamą opcji standardowych dopasowanych do wymagań konkretnej aplikacji.

Zastosowanie

Pompa przeznaczona jest do układów hydrauliki siłowej, w których potrzebna jest stała wydajność, praca przy wysokim ciśnieniu i niski poziom hałasu. Kołnierz i wał w standardzie SAE "A" oraz przyłącza calowe UN/UNF ułatwiają zabudowę w maszynach i agregatach wykonanych w tym standardzie. Seria PGP 500 umożliwia także integrację zaworów oraz budowę zestawów kilku pomp ze wspólnym ssaniem.

Zalety

- Praca ciągła przy ciśnieniu do **250 bar** w tym wariancie (do **280 bar** w ramach serii PGP 500) - materiały o wysokiej wytrzymałości i duże średnice czopów zmniejszają obciążenie łożysk
- Niski poziom hałasu - zoptymalizowany profil zębów i dozowanie przepływu ograniczają pulsację ciśnienia
- Wysoka sprawność - blok łożyskowy z kompensacją ciśnienia zapewnia maksymalną sprawność w każdych warunkach pracy
- Prędkość obrotowa do **3500 obr/min**
- Elastyczność zabudowy - międzynarodowe standardy mocowań i przyłączy, możliwość integracji zaworów i łączenia pomp we wspólne zestawy
- Szeroki wybór zaworów zintegrowanych dostępnych w serii

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Seria	PGP 511 - pompa zębata, aluminiowa

Wydajność / chłonność	16,0 cm³/obr
Wykonanie	pojedyncza
Kierunek obrotów	prawe (zgodnie z ruchem wskazówek zegara)
Wał	SAE "A", wielowypust 9T 16/32DP, dł. 32
Kołnierz	SAE "A" 2-otworowy 106,4 - Ø82,55
Uszczelnienie wału	NBR
Przyłącze ssawne boczne	gwint 1 1/16-12 UN
Przyłącze tłoczne boczne	gwint 7/8-14 UNF
Przyłącze ssawne tylne	brak przyłącza
Przyłącze tłoczne tylne	brak przyłącza
Maks. ciśnienie ciągłe	250 bar
Maks. prędkość obrotowa	3500 obr/min

Dokumenty

Literatura i materiały referencyjne

- KATALOG - pompy i silniki zębate seria PGP / PGM, HY30-3300/UK